

سوابق تحصیلی و پژوهشی



۱- اطلاعات عمومی

نام و نام خانوادگی : حسن مسلمی نائینی

محل تولد: نائین

تاریخ تولد: ۱۲ تیر ۱۳۴۴ (۳ جولای ۱۹۶۵)

وضعیت تاهل: متاهل (دارای سه فرزند)

ملیت: ایران

آدرس منزل: تهران - کد پستی ۱۴۱۱۹۱۳۹۵۳، خیابان فاطمی غربی، خیابان شهید اعتمادزاده، کوچه افسر

منش، پلاک ۲، طبقه اول

تلفن : ۰۲۱-۸۸۶۳۵۶۶۵

تلفن همراه: ۰۹۱۲-۱۵۹۴۶۶۲

پست الکترونیکی: moslemi@modares.ac.ir

آدرس رایانه ای: <http://www.modares.ac.ir/Schools/mch/academic-staff/~moslemi>

دین: اسلام

مذهب: شیعه

۲- سوابق تحصیلی

۱-۲- دوره متوسطه:

نام مؤسسه: دبیرستان شهید نبوی منش

تاریخ شروع : مهر ماه ۱۳۵۸

تاریخ اتمام: شهریورماه ۱۳۶۲

مدرک اخذ شده: دیپلم ریاضی و فیزیک

آدرس: اصفهان

۲-۲- دوره کارشناسی:

نام مؤسسه: دانشگاه صنعتی اصفهان

تاریخ شروع: اسفند ماه ۱۳۶۳

تاریخ اتمام: تیرماه ۱۳۶۸

مدرک اخذ شده: کارشناسی مهندسی مکانیک- طراحی جامدات

آدرس: اصفهان

۲-۳- تحصیلات تکمیلی

۲-۳-۱- دوره کارشناسی ارشد(بورس دولت جمهوری اسلامی ایران):

نام مؤسسه: دانشگاه تربیت مدرس

تاریخ شروع: اسفند ماه ۱۳۶۸

تاریخ اتمام: شهریورماه ۱۳۷۲

مدرک اخذ شده: مهندسی مکانیک- طراحی کاربردی

عنوان پایان نامه: طراحی غلتکهای فرآیند شکل دهی غلتکی سرد لوله ها به کمک کامپیوتر (طرح تحقیقاتی کاربردی مشترک بین دانشگاه، گروه صنعتی سدید و وزارت صنایع سنگین)

آدرس: تهران، بزرگراه جلال آل احمد، صندوق پستی ۱۴۱۱۵/۱۴۳

۲-۳-۲- دوره دکتری (بورس دولت ژاپن و دولت جمهوری اسلامی ایران):

نام موسسه آموزشی: دانشگاه توکیو، مؤسسه علوم صنعتی، آزمایشگاه پروفیسور کیوچی - ژاپن

تاریخ شروع: ۱۲ فروردین ۱۳۷۴

تاریخ اتمام: بهمن ۱۳۷۸

مدرک اخذ شده: دکترای مهندسی مکانیک

عنوان رساله: مطالعه روشهای طراحی غلتکهای فرآیند شکل دهی مجدد لوله های غیر گرد (به زبان ژاپنی)

آدرس: ژاپن، توکیو

۳- تجارب کاری

۳-۱- جهاد دانشگاهی

تاریخ شروع: فروردین ماه ۱۳۶۴

تاریخ اتمام: فروردین ماه ۱۳۶۹

پست سازمانی: مسئول امور تبلیغات و محقق

حوزه اصلی فعالیت: تبلیغات و تحقیقات

آدرس: اصفهان، دانشگاه صنعتی اصفهان

۳-۲- دانشگاه تربیت مدرس

تاریخ شروع: بهمن ماه ۱۳۷۲

تاریخ اتمام: ادامه دارد

پست سازمانی: عضو هیئت علمی (استاد پایه ۳۱)، مدیر دفتر آموزشهای آزاد دانشگاه (۸۲-۸۴)، عضو و رئیس هیات انتظامی اعضای هیات علمی

(۱۳۸۴-۱۳۹۳)، عضو کمیسیون دائمی هیات امنای (۱۳۸۴-۱۳۹۲)، عضو هیات گزینش استاد و عضو ستاد شاهد و ایثارگر، عضو هیات ممیزه

دانشگاه (۸۸-۹۰) (۹۰-۱۳۹۳)، عضو هیات اجرائی جذب دانشکده مهندسی مکانیک دانشگاه (۱۳۸۸-ادامه دارد)

حوزه اصلی فعالیت: آموزشی، پژوهشی و اجرائی

آدرس: تهران، ص.پ ۱۴۳/ ۱۴۱۱۵، دانشگاه تربیت مدرس، دانشکده فنی و مهندسی، بخش مهندسی مکانیک، گروه مهندسی ساخت و تولید

تلفن: ۰۲۱-۸۲۸۸۳۳۹۰

فاکس: ۰۲۱-۸۲۸۸۳۳۹۰

۳-۳- وزارت علوم، تحقیقات و فناوری

تاریخ شروع: آبان ماه ۱۳۸۴

پست سازمانی: قائم مقام معاونت دانشجویی و مدیر کل امور دانشجویان داخل (۸۴-۸۸)، مدیر کل بورس و امور دانشجویان خارج (۸۸-۹۲)،

عضو کمیته پدافند غیر عامل وزارت (۸۸-۱۳۹۲)، رئیس کمیسیون دائمی هیاتهای امنای دانشگاه های صنعتی خواجه نصیر الدین طوسی

(۸۴-۹۲)، بوعلی سینا همدان (۸۴-۹۲)، البرز جنوبی (۸۴-۸۷)، هرمزگان (۸۷-۱۳۹۲)، یزد (۸۷-ادامه دارد)، رازی کرمانشاه (۸۷-۱۳۹۲)،

نماینده وزیر در هیات نظارت دانشگاه تربیت معلم تهران (۸۴-۸۹)، نماینده وزارت علوم، تحقیقات و فناوری در هیأت نظارت بر تشکل های اسلامی دانشگاه تربیت مدرس (حکم مورخ ۱۳۹۱/۶/۱۴ شماره ۱۲۳۸۱۹/د بمدت ۲ سال)، عضو هیات امنای دانشگاه بوعلی سینا همدان (۸۴-۸۸)، عضو هیات امنای دانشگاه رازی کرمانشاه (۸۸-۱۳۹۲)، عضو هسته گزینش کارکنان وزارت و عضو شورای ارزشیابی مدرک تحصیلی خارج از کشور، نماینده وزیر علوم در هیات امنای دانشگاه باقرالعلوم (ع)، عضو هیات ممیزه دانشگاه سیستان و بلوچستان (۸۹-۹۱)(۹۱-۱۳۹۳)، عضو هیات ممیزه دانشگاه صنعتی خواجه نصیر الدین طوسی (۸۹-۹۱)، عضو هیات ممیزه دانشگاه امام حسین (ع) (۸۹-۱۳۹۱)، معاون بورس و امور دانشجویان خارج سازمان امور دانشجویان (۱۳۹۰-۱۳۹۲)، نماینده وزیر در هیات امنای موسسه آموزش عالی غیردولتی - غیر انتفاعی علامه نائینی (حکم مورخ ۹۲/۲/۲۹ شماره ۱۵/۲۶۴۷۴)، عضو شورای فناوری اطلاعات سازمان امور دانشجویان (حکم مورخ ۹۲/۲/۲۳ شماره ۴/۸۱۰۳۲ بمدت ۲ سال)، عضو کمیته علمی مشترک جمهوری اسلام ایران و جمهوری ترکیه (حکم مورخ ۸۹/۳/۸ شماره ۲/۱۲۶۱)، مشاور وزیر در اموراترگران (حکم مورخ ۹۲/۴/۲ مورخ ۴/۵۵۲۱/و)

حوزه اصلی فعالیت: اجرائی

آدرس: تهران،

تلفن: ۰۲۱-۸۲۲۳۳۱۰۰

فاکس: ۰۲۱-۸۸۵۷۵۷۳۳

۳-۴- دانشگاه پیام نور

تاریخ شروع: ۱۲ آذر ماه ۱۳۸۴

تاریخ اتمام: ادامه دارد

پست سازمانی: عضو هیات ممیزه دانشگاه (حکم مورخ ۹۱/۱۲/۲۷ شماره ۱۵/۲۴۳۷۱۹)، عضو هیات تحریریه مجله نور، عضو کمیته فنی و مهندسی هیات ممیزه دانشگاه

حوزه اصلی فعالیت: اجرائی

۳-۵- دیگر

عضو و رئیس شورای عالی پژوهش شرکت لوله و تجهیزات سدید (۱۳۸۱-۱۳۸۷)

عضو و رئیس شورای عالی پژوهش گروه صنعتی سدید (۱۳۸۷-۱۳۸۹)

عضو هیات امنای باشگاه دانش پژوهان جوان وزارت آموزش و پرورش (۱۳۸۶-۱۳۸۸)

عضو هیات تحریریه مجله مکانیک دانشگاه آزاد اسلامی واحد خمینی شهر (۱۳۸۶- ادامه دارد)

عضو هیات تحریریه مجله فنی مهندسی - مکانیک دانشگاه تربیت مدرس (۱۳۸۸- ادامه دارد)

عضو هیات تحریریه مجله فناوری ساخت و تولید پیشرفته - انجمن مهندسی ساخت و تولید ایران (۱۳۸۸- ادامه دارد)

مشاور امور دانشگاهیان استاندار استان اصفهان (۱۳۸۸ - ۱۳۹۲)

مدیر عامل و رئیس هیات مدیر شرکت دانش بنیان توسعه فناوری فلز پیشرو (۱۳۹۳- ادامه دارد)

عضو هیات مدیر و نائب رئیس انجمن مهندسی ساخت و تولید ایران (۱۳۹۴- ادامه دارد)

۴- عضویت در انجمنهای علمی داخلی و خارجی

انجمن مهندسان مکانیک ایران

انجمن مهندسی ساخت و تولید ایران

انجمن تکنولوژی پلاستیسیته ژاپن

۵-۱- کنفرانسهای ملی و بین المللی :

- ۱- حسن مسلمی نائینی، محمد حسین صادقی و سید ابراهیم حسینی مهربان، طراحی قالبهای (غلتکهای) شکلدهی غلتکی سرد لوله ها به کمک کامپیوتر، مجموعه مقالات کنفرانس مهندسی ساخت و تولید در صنایع سنگین، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، ۲۱-۲۲ مهرماه ۱۳۷۲، تهران، جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۶۸-۷۶.
- ۲- حسن مسلمی نائینی، محمد حسین صادقی، محمود فرزین و سید ابراهیم حسینی مهربان، طراحی اتوماتیک غلتکهای شکلدهی غلتکی سرد لوله ها به روش سرازیری، مجموعه مقالات دومین کنفرانس سالانه انجمن مهندسان مکانیک ایران، دانشگاه صنعتی شریف، ۱۲-۱۵ اردیبهشت ماه ۱۳۷۳، تهران، جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۱۹۱-۱۹۹.
- ۳- حسن مسلمی نائینی، محمد حسین صادقی و محمود فرزین، شبیه سازی فرآیند شکلدهی غلتکی سرد لوله به کمک کامپیوتر، مجموعه مقالات سومین کنفرانس سالانه انجمن مهندسان مکانیک ایران، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، ۲۵-۲۷ اردیبهشت ماه ۱۳۷۴، تهران، جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۹۵۵-۹۶۲.
- 4- Kiuchi M., Shintani K., Moslemi Naeini H. et al, STUDY ON RESHAPING PROCESS OF TUBE/PIPE (Report 1)-Numerical Analysis of Deformation of Round Tube/Pipe-, The 48th Japanese Joint Conference for the Technology of Plasticity, Nov.12-14, 1997,Yamaguchi, Japan, pp. 239-240 (In Japanese).
- 5- Kiuchi M., Shintani K., Moslemi Naeini H., STUDY ON RESHAPING PROCESS OF TUBE/PIPE (Report 2)- Numerical Analysis of Deformation of Pipe with "+" Sections -, The 1998 Japanese Spring Conference for the Technology of Plasticity, May 13-15, 1998,Osaka, Japan, pp. 451-452. (In Japanese).
- 6- Kiuchi M., Shintani K., Moslemi Naeini H., STUDY ON RESHAPING PROCESS OF TUBE/PIPE (Report 3)- Numerical Analysis of Deformation of Pipe with "+" Sections -, The 1998 Japanese Spring Conference for the Technology of Plasticity, May 13-15, 1998,Osaka, Japan, pp. 453-454 (In Japanese).
- 7- Kiuchi M., Shintani K., Moslemi Naeini H., STUDY ON RESHAPINGPROCESS OF TUBE/PIPE (Report 4)- Numerical Analysis of Deformation of "Channel-Type" Pipes -, The 49th Japanese Joint Conference for the Technology of Plasticity, Nov. 21-23, 1998, Tokyo, Japan, pp. 411-412 (In Japanese).
- 8- Kiuchi M., Moslemi Naeini H., Shintani K., NUMERICAL ANALYSIS OF RESHAPING PROCESSES OF PIPES WITH NON-CIRCULAR CROSS-SECTIONS, the 6th International Conference on Technology of Plasticity, Sep. 19-23, 1999, Germany, pp. 2399-2404 (In English).
- 9- Kiuchi M., Shintani K., Moslemi Naeini H., STUDY ON RESHAPINGPROCESS OF TUBE/PIPE (Report 5)- Numerical Analysis of Deformation of "Channel-Type" Pipes -, The 1999 Japanese Spring Conference for the Technology of Plasticity, May 13-15, 1999, Miyashirocho, Japan, pp. 9-10 (In Japanese).
- 10- Kiuchi M., Moslemi Naeini H., Shintani K., COMPUTER AIDED DESIGN (CAD) OF ROLLS FOR RERSHAPING PROCESSES OF "CHANNEL-TYPE" PIPES, the International Symposium on Advance Forming and Die Manufacturing Technology (AFDM'99), Sep. 7-9, 1999, Haeundae, Pusan, Korea, pp. 629-634 (In English).
- 11- Kiuchi M., Shintani K., Moslemi Naeini H., STUDY ON RESHAPING PROCESS OF TUBE/PIPE (Report 6)- Numerical Analysis of Deformation of "Convex-Type" Pipes -, The 50th Japanese Joint Conference for the Technology of Plasticity, Oct. 6-8, 1999, Kyushyu, Japan, pp. 265-266 (In Japanese).
- 12- Kiuchi M., Shintani K., Moslemi Naeini H., STUDY ON RESHAPING PROCESS OF TUBE/PIPE (Report 7)- Numerical Analysis of Deformation of "Twin Dia-Type" Pipes -, The 50th Japanese Joint Conference for the Technology of Plasticity, Oct. 6-8, 1999, Kyushyu, Japan, pp. 267-268 (In Japanese).
- 13- Kiuchi M., Moslemi Naeini H., Shintani K., AUTOMATED DESIGN SYSTEM OF ROLLS FOR RESHAPING PROCESSES OF PIPES WITH NON-CIRCULAR CROSS SECTIONS, the 4th International & 8th Annual Conference of Iranian Society of Mechanical Engineering, May 16-19, 2000, Tehran, I.R. Iran, pp 261-268(In English).
- 14- Kiuchi M., Moslemi Naeini H., Shintani K., Kuromatus R., STUDY ON RESHAPING PROCESS OF TUBE/PIPE (Report 8)- Comparison between the results of the analysis and experimental methods on

- reshaping process of circular pipe into the square pipe -, The 2000 Japanese Spring Conference for the Technology of Plasticity, May 26-28, 2000, Tokyo, Japan pp 149-150 (In Japanese).
- 15- Kiuchi M., Moslemi Naeini H., Kitawaki T., Kuromatus R., STUDY ON RESHAPING PROCESS OF TUBE/PIPE (Report 9)- Comparison between the results of the analysis (design method) and experimental methods on reshaping process of circular pipe into the oval pipe -, The 2000 Japanese Spring Conference for the Technology of Plasticity, May 26-28, 2000, Tokyo, Japan pp 151-152 (In Japanese).
- 16- Kiuchi M., Moslemi Naeini H., Shintani K., "A Numerical Simulation for the Reshaping Process of Non-Circular Pipes", 9th International Conference on sheet Metal, Leuven, 2001, pp 587-594 (In English).
- 17- Moslemi Naeini H., Kiuchi M., Shintani K., Numerical and Experimental Investigations of Reshaping Process of Square Sectional Pipe, the 5th International & 9th Annual Mechanical Engineering Conference, May 27-29, 2001, Rasht, I.R. Iran, pp 675-679 (In English).
- ۱۸- حسن مسلمی نائینی، محسن زارع، تحلیل عددی الاستیک و پلاستیک پیچش میله های فلزی با مقاطع غیر گرد، نهمین کنفرانس سالانه و پنجمین کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک، ۶-۸ خرداد ۱۳۸۰، رشت- جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۲۳۱-۲۳۷.
- 19- Kitawaki T., Kuromatus R., Kiuchi M., Moslemi Naeini H., STUDY ON RESHAPING PROCESS OF TUBE/PIPE (Report 11)- Comparison between the results of the analysis (design method) and experimental methods on reshaping process of the circular pipe into the pipe with pentagonal cross section-, The 52th Japanese Joint Conference for the Technology of Plasticity, Oct. 12-14, 2001, Fukui, Japan, pp. 167-168 (In Japanese).
- ۲۰- حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت و حمید رضائی، شبیه سازی فرآیند اکستروژن مستقیم به کمک روش حد بالا، دومین کنفرانس دانشجویی انجمن مهندسی مکانیک ایران، ۲-۴ آبان ۱۳۸۰، ارومیه- جمهوری اسلامی ایران، صفحه .
- ۲۱- حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت و محمد گودرزی، مطالعه تاثیر شرایط کاری مختلف روی فرآیند کشش عمیق، پنجمین کنگره سالانه انجمن مهندسیین متالورژی ایران، ۱۴-۱۶ آبان ۱۳۸۰، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران - جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۲۷۷-۲۸۵.
- ۲۲- حسن مسلمی نائینی، مهدی معرفت و مهدی سلطانیپور، یک مدل جدید جهت پیش بینی تنش سیلان در فرآیند های شکل دهی گرم، پنجمین کنگره سالانه انجمن مهندسیین متالورژی ایران، ۱۴-۱۶ آبان ۱۳۸۰، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران - جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۸۱۳-۸۲۱.
- ۲۳- حسن مسلمی نائینی و علی رضائی میرک محله، تحلیل عددی ارتجاعی و خمیری لوله تحت بار جانبی بین دو سطح تخت، پنجمین کنگره سالانه انجمن مهندسیین متالورژی ایران، ۱۴-۱۶ آبان ۱۳۸۰، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران - جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۸۰۳-۸۱۱.
- ۲۴- حسن مسلمی نائینی، یک روش عددی جهت بررسی رفتار ارتجاعی و خمیری ورق و لوله در فرآیندهای شکل دهی ورقی فلزات، اولین کنفرانس شکل دهی فلزات و مواد، ۱۸-۲۰ اردیبهشت ۱۳۸۱، دانشگاه صنعتی شریف، تهران - جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۶۹-۷۹.
- ۲۵- حسن مسلمی نائینی، شاهین خدام و امیر حسین رحیم یار هریسی، تحلیل ترموویسکوپلاستیک آزمایش فشار گرم به کمک روش اجزاء محدود و تعیین معادله ساختاری، اولین کنفرانس شکل دهی فلزات و مواد، ۱۸-۲۰ اردیبهشت ۱۳۸۱، دانشگاه صنعتی شریف، تهران - جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۱۲۳-۱۳۴.
- ۲۶- حسن مسلمی نائینی، مهدی معرفت و مهدی سلطانیپور، تحلیل ترمو-ویسکو پلاستیک فرآیند پرچکاری (upsetting) با استفاده از مدل پیش بینی تنش جریان، دهمین کنفرانس سالانه و ششمین کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک، ۴-۶ خرداد ۱۳۸۱، تهران- جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۸۰۹-۸۱۷.
- ۲۷- حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت و حمید رضائی، تحلیل عددی فرآیند اکستروژن توسط فن المانی حد بالا، دهمین کنفرانس سالانه و ششمین کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک، ۴-۶ خرداد ۱۳۸۱، تهران- جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۶۹۷-۷۰۴.

- ۲۸- حسن مسلمی نائینی، شاهین خدام و امیر حسین رحیم یار هریسی، تعیین معادله ساختاری به روش معکوس به کمک نتایج آزمایش فشار گرم، دهمین کنفرانس سالانه و ششمین کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک، ۴-۶ خرداد ۱۳۸۱، تهران- جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۹۴۶-۹۵۳
- ۲۹- حسن مسلمی نائینی، علی رضائی میرک محله و سید محسن میردامادی، تحلیل لهیدگی لوله بین دو سطح تخت با روش عددی وبا نرم افزار ANSYS، دهمین کنفرانس سالانه و ششمین کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک، ۴-۶ خرداد ۱۳۸۱، تهران- جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۲۰۶۳-۲۰۷۰
- ۳۰- حسین بیسادی، غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی، تحلیل بارگذاری دینامیکی صفحات با نرخ کرنش بالا ، دهمین کنفرانس سالانه و ششمین کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک، ۴-۶ خرداد ۱۳۸۱، تهران- جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۱۷-۲۴.
- 31- Kitawaki T., Kuromatus R., Kiuchi M., Moslemi Naeni H., STUDY ON RESHAPING PROCESS OF TUBE/PIPE (Report 12)- Comparison between the results of the analysis (design method) and experimental methods on reshaping process of the circular pipe into the Tortoise Shell Pipe, The 2002 Japanese Spring Conference for the Technology of Plasticity, May 26-28, 2002, Tokyo, Japan pp 151-152 (In Japanese).
- ۳۲- حسن مسلمی نائینی، محمدحسین صادقی، حجت سازمند، سید ابراهیم حسینی مهربان و داوود رضائی، اصول حاکم بر ساخت لوله درز جوش ماریچی (اسپیرال) و مقایسه آن با لوله درز جوش طولی، مجموعه مقالات کنفرانس بین المللی جایگاه لوله های درز جوش ماریچی در صنایع نفت و گاز، شرکت پشتیبانی ساخت و تهیه کالای نفت تهران، ۲۵ و ۲۶ تیرماه ۱۳۸۱، صفحه ۳۰-۳۷
- ۳۳- حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت و حمید رضائی، تحلیل عددی فرآیند اکستروژن غیرمستقیم توسط روش المانی حد بالا ، ششمین کنگره سالانه انجمن مهندسين متالورژی ایران، ۱-۳ آبان ۱۳۸۱، دانشگاه علم و صنعت، تهران - جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۳۶۱-۳۶۶ .
- 34- H. Moslemi Naeni, M. Kiuchi, T. Kitawaki, R. Kuromatus, Experimental and Theoretical Examinations for Reshaping Process of Pipe with Pentagonal Cross Section, Advance Technology of Plasticity, Proceedings of the 7th ICTP conference, Oct. 28-31, 2002, Yokohama, Japan (In English).
- ۳۵- غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی، سعید فعلی ، مدلسازی نفوذ پرتابه های تغییر شکل پذیر در اهداف فلزی، چهارمین کنفرانس انجمن هوافضا، ۵-۷ بهمن ۱۳۸۱، دانشگاه صنعتی امیر کبیر، تهران، صفحه ۴۱۰-۴۱۹.
- ۳۶- حسن مسلمی نائینی، محمود فرزین و احمد طالبی خرزوقی، طراحی و ساخت ابزار و قالب فرآیند کشش عمیق به کمک رایانه، چهارمین کنفرانس انجمن هوافضا، ۵-۷ بهمن ۱۳۸۱، دانشگاه صنعتی امیر کبیر، تهران، صفحه ۲۲-۲۹.
- 37- H. Moslemi Naeni, M. Mareafat, M. Soltanpour, Flow Stress Prediction Model Implemented in the Finite Element Simulation of Hot Forming Process, 4th International Conference on Industrial Tools (ICIT 2003), April 8-12th, Slovenia, pp. 427-430(In English).
- ۳۸- حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، علی صنعتی، داود رضائی، طراحی فرآیند شکل دهی سرد لوله های غیر گرد (مقاطع مربعی و مستطیلی شکل)، یازدهمین کنفرانس سالانه و هفتمین کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک، ۲۳-۲۵ اردیبهشت ۱۳۸۲، مشهد، صفحه ۱۴۲۰-۱۴۲۷.
- ۳۹- حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، محمد حسن سعدالله، محمدرضا متین پور، امیردانشی، تحلیل عددی فرآیند شکل دهی سرد لوله فلزی، یازدهمین کنفرانس سالانه و هفتمین کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک، ۲۳-۲۵ اردیبهشت ۱۳۸۲، مشهد، صفحه ۱۴۴۳-۱۴۵۰.
- ۴۰- حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، علی صنعتی، سید ابراهیم حسینی مهربان و داود رضائی، شبیه سازی عددی رفتار تغییر شکل لوله در فرآیند شکل دهی مجدد لوله های با مقطع مربعی، ششمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، ۱-۴ دی ماه ۱۳۸۲، تهران.
- ۴۱- مهدی سلمانی تهرانی، حسن مسلمی نائینی، حسن خادمی زاده، سید ابراهیم حسینی مهربان و داود رضائی، تحلیل رفتار الاستیک و پلاستیک لوله طویل تحت بار جانبی متمرکز به روش اجزای محدود، ششمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، ۱-۴ دی ماه ۱۳۸۲، تهران.
- ۴۲- حسن مسلمی نائینی، علیرضا یزدانمهر، محمدحسین پورگللو، حامد دیلمی عضدی و عباس محمدی، تحلیل عددی رفتار ورق در فرآیند یکنواخت کردن ورقها، ششمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، ۱-۴ دی ماه ۱۳۸۲، تهران.

- ۴۳- رسول مهشید، حسن مسلمی نائینی، مهران مرادی، تحلیل عددی نورد دندان بر روی دیواره جانبی ظروف جدار نازک به روش شکل‌دهی چرخشی، دومین کنفرانس شکل‌دهی فلزات و مواد، ۲۲-۲۳ اردیبهشت ۱۳۸۳، تهران، دانشگاه صنعتی شریف، صفحه ۱۹۳-۲۰۱.
- ۴۴- غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی، سعید فعلی، مدل جدید نفوذ پرتابه‌های تخت در اهداف فلزی و مقایسه با نتایج نرم افزار Ls-Dyna، دوازدهمین کنفرانس سالانه (بین‌المللی) مهندسی مکانیک، ۲۹-۳۱ اردیبهشت ۸۳، تهران دانشگاه تربیت مدرس.
- ۴۵- غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی، سعید فعلی، بکارگیری امواج تنش پلاستیک در تحلیل فرآیند نفوذ پرتابه‌های تغییر شکل پذیر در اهداف فلزی، دوازدهمین کنفرانس سالانه (بین‌المللی) مهندسی مکانیک، ۲۹-۳۱ اردیبهشت ۸۳، دانشگاه تربیت مدرس، تهران.
- ۴۶- حسن مسلمی نائینی، حامد دیلمی عضدی، محمد حسین پورگللو، علیرضا یزدانمهر و محمدرضا محمدی نائینی، مطالعه تئوری و تجربی رفتار الاستیک - پلاستیک ورق در فرآیند یکنواخت کردن، دوازدهمین کنفرانس سالانه (بین‌المللی) مهندسی مکانیک، ۲۹-۳۱ اردیبهشت ۸۳، دانشگاه تربیت مدرس، تهران.
- 47- M. Tajdari, H. Moslemi Naeini, M. Kiuchi, A. Sanati, S. E. Hosseini Mehraban, D. Rezaee, Computer Aided Design of Reshaping Process of Circular Pipes into Square Pipes, the 10th International Conference of Metal Forming 2004, September 19-22, 2004, Krakow, Poland, pp. 215-220.
- ۴۸- حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، امیر دانشی و محمدحسن سعداله، تدوین نرم افزار طراحی غلتک‌های شکل‌دهی غلتکی سرد لوله‌های گرد، سیزدهمین کنفرانس سالانه (بین‌المللی) مهندسی مکانیک، ۲۷-۲۹ اردیبهشت ۸۴، دانشگاه صنعتی اصفهان، اصفهان.
- ۴۹- غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی و سعید زرگرازا، تحلیل شکل‌دهی انفجاری و بدون قالب ورق‌های مدور با استفاده از اصل پایستگی انرژی، سیزدهمین کنفرانس سالانه (بین‌المللی) مهندسی مکانیک، ۲۷-۲۹ اردیبهشت ۸۴، دانشگاه صنعتی اصفهان، اصفهان.
- ۵۰- غلامحسین لیاقت، ابوالفضل درویزه، حسن مسلمی نائینی و حسین بیسادی، مطالعه تجربی جوشکاری و شکل‌دهی انفجاری صفحات غیر هم‌جنس، سیزدهمین کنفرانس سالانه (بین‌المللی) مهندسی مکانیک، ۲۷-۲۹ اردیبهشت ۸۴، دانشگاه صنعتی اصفهان، اصفهان.
- ۵۱- غلامحسین لیاقت، ابوالفضل درویزه، حسن مسلمی نائینی و حسین بیسادی، مطالعه تحلیلی جوشکاری و شکل‌دهی انفجاری صفحات غیر هم‌جنس، سیزدهمین کنفرانس سالانه (بین‌المللی) مهندسی مکانیک، ۲۷-۲۹ اردیبهشت ۸۴، دانشگاه صنعتی اصفهان، اصفهان.
- 52- H. Moslemi Naeini, G.H. Liaghat, S.H. Ghadery, Numerical Analysis of Visco-plastic Behaviour of Circular Sheet Metal under Shock Pressure, The 13th Annual (International) Conference of Mechanical Engineering, ISME2005, May 17-19, 2005, IUT, Isfahan, I.R. Iran (In English).
- 53- M. Salmani Tehrani, P. Hartley, H. Moslemi Naeini, M. Farzin, Localised bending defects in circular tube roll-forming, The 8th ESAFORM CONFERENCE on MATERIAL FORMING, Cluj-Napoca, Romania, April 27-29, 2005, pp. 313-316.
- 54- H. Moslemi Naeini, D. Javabvar, H. Amerizadeh, M. Mohammad Rezaei, A. Akbari, R. Mahshid, Tool and Die Design for Non-Circular Deep Drawing Process of Aluminum Sheet by the Finite Element Simulation, Advance Technology of Plasticity, Proceedings of the 8th ICTP conference, Oct. 9-15, 2005, Verona, Italy (In English).
- ۵۵- حسن مسلمی نائینی، حامد دیلمی عضدی، محمد حبیبی پارسا و غلامحسین لیاقت، مطالعه اثر پیش‌بالجینگ بر فرآیند کشش عمیق هیدرومکانیکی با استفاده از روش اجزای محدود، سومین کنفرانس شکل‌دهی فلزات و مواد، ۱۸-۲۰ اردیبهشت ۱۳۸۵، تهران، دانشگاه تهران.
- ۵۶- حسن مسلمی نائینی، امیر حسین رحیم یار هریسی، مهدی سلطانپور، عبدالرحیم ساجدی نژاد، خالد واحدی، تحلیل تنش و تخمین نیروی مورد نیاز برای پرسکاری لوله‌های قطور به روش O-U-C با استفاده از نرم افزار MSC.Marc، سومین کنفرانس شکل‌دهی فلزات و مواد، ۱۸-۲۰ اردیبهشت ۱۳۸۵، تهران، دانشگاه تهران.
- ۵۷- حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت، رسول مهشید، بهنام احمدی مهر، ساجدی نژاد، واحد خالدی، تحلیل فرآیند شکل‌دهی لوله‌های قطور به روش UO، چهاردهمین کنفرانس سالانه (بین‌المللی) مهندسی مکانیک، ۲۷-۲۹ اردیبهشت ۸۵، دانشگاه صنعتی اصفهان، اصفهان.

- ۵۸- حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، سیامک مزدک و عبدالصمد ظهرا، بررسی شکل ورق در مراحل پره ای در شکل دهی غلتکی لوله فلزی، اولین کنفرانس شکل دهی فلزات انجمن مهندسان مکانیک ایران، ۶-۷ دی ۱۳۸۵
- ۵۹- حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، سیامک مزدک و ولی ا... پناهی زاده، زاویه بهینه پره در مراحل پره ای و تاثیر آن بر شکل ورق در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد لوله، پانزدهمین کنفرانس سالانه (بین المللی) مهندسی مکانیک، ۲۵-۲۷ اردیبهشت ۸۶، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران
- ۶۰- مهدی تاجداری، حسن مسلمی نائینی، سیامک مزدک و ولی ا... پناهی زاده، تاثیر شکل غلتک فشاری شدید و مقدار زاویه اولیه لبه ورق بر شکل ورق در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد لوله، پانزدهمین کنفرانس سالانه (بین المللی) مهندسی مکانیک، ۲۵-۲۷ اردیبهشت ۸۶، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران
- 61- G.H. Liaghat, H. Moslemi Naeini, S.M.H. Seyedkashi, Theoretical and experimental modeling of Tube Hydroforming Process, Proceedings of International Conference on Manufacturing Science and Technology (ICOMAST2006), Melaka, Malaysia, 2006, pp 319-322.
- 62- H.R.Farahmand, H.Moslemi Naeini, K.Abrinia, Forming of thick sectioned tubes using the upper bound analysis, Proceedings of 4th International Conference and Exhibition on Design and Production of MACHINES and DIES/MOLDS, Cesme, TURKEY, 21-23/6/2007
- 63- H.D.Azodi, H.Moslemi Naeini, M.H.Parsa, G.H.Liaghat, Study on Wall Thickness Distribution in Hydromechanical Deep Drawing of Cylindrical Cups, Proceedings of Tehran International Congress on Manufacturing Engineering (TICME2007), December 10-13, 2007, Tehran, IR Iran.
- ۶۴- حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، حسام ولیدی، بررسی عیوب تورفتگی لبه و خراشیدگی سطح محصول در فرآیند شکل دهی مجدد غلتکی سرد به کمک روش اجزای محدود سه بعدی، دومین کنگره بین المللی (هشتمین کنگره ملی) مهندسی ساخت و تولید ایران، اذرماه ۱۳۸۶، دانشگاه علم و صنعت ایران، تهران
- 65- M. Hoseinpour gollo, H. Moslemi naeini , G. H. liaghat S. Jelvani A Theoretical and Experimental Study of the Effects of process Parameters on Bending in Laser forming process, Proceedings of Tehran International Congress on Manufacturing Engineering (TICME2007), December 10-13, 2007, Tehran, IR Iran.
- 66- S.M.H. Seyedkashi , G.H.Liaghat and H.Moslemi Naeini, Design and Manufacturing of a Tube Hydroforming System, Proceedings of Tehran International Congress on Manufacturing Engineering (TICME2007), December 10-13, 2007, Tehran, IR Iran.
- ۶۷- حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، سیامک مزدک و ولی ا... پناهی زاده، بررسی عیوب مرحله راهنما در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد توسط روش المان محدود، شانزدهمین کنفرانس سالانه (بین المللی) مهندسی مکانیک ISME2008 ایران، کرمان، دانشگاه شهید باهنر کرمان، ۲۴-۲۶ اردیبهشت ۱۳۸۷
- ۶۸- حسن مسلمی نائینی، مهدی سلمانی تهرانی و رسول صفدریان کروی، بررسی اثر در نظر گرفتن انرژی خمش طولی در ناحیه بال بر طول تغییر شکل مقطع کانال متقارن درمدل باتاچاریا، شانزدهمین کنفرانس سالانه (بین المللی) مهندسی مکانیک، ۲۴-۲۶ اردیبهشت ۱۳۸۷، دانشگاه شهید باهنر کرمان، کرمان.
- 69- H. Validi, H. Moslemi Naeini, M. Tajdari, Rolls Wearing Prediction in the Reshaping Process Using 3D-FEM, 16th Annual-International Conference on Mechanical Engineering, 13-15 May, 2008, Shahid Bahonar University of Kerman, IR Iran (In English).
- ۷۰- حسن مسلمی نائینی، مهدی سلمانی تهرانی، رسول صفدریان کروی و محمد حسین حسن نیا، کاربرد فرآیند شکل دهی غلتکی سرد در تولید قطعات خودرو، همایش ملی نوآوری در صنعت خودرو، مهرماه ۱۳۸۷، دانشگاه علم و صنعت ایران، تهران.
- 71- S.M.H. Seyedkashi, Gh. Liaghat, H. Moslemi Naeini and M. Hosseinpour Gollo, Investigation of forming parameters in hydroforming of a thin-walled copper tube, International Conference on Advances in Materials and Processing Technology (AMPT 2008), 2 – 5 November, Manama, Kingdom of Bahrain.
- 72- M. Hosseinpour Gollo, H. Moslemi Naeini, G.H. Liaghat, S.Jelvani, M. J. Torkamany, A Numerical and Experimental Study of Sheet Metal Bending by Pulsed Nd:YAG Laser with DOE Method, International Conference on Advances in Materials and Processing Technology (AMPT 2008), 2 – 5 November, Manama, Kingdom of Bahrain.

73- H. Moslemi Naeini, M. salmani Tehrani, R. Safdarian, Investigating The Weight Of Out-Of-Plane Bending Energy In Predicting Deformation Length In Roll Forming Of Symmetric Channel Section, Metal forming Conference 2008 , Poland.

۷۴- روح اله عزیزی تفتی، حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، سیامک مزدک، تخمین برگشت فنری با استفاده از شبکه عصبی برای مقطع کانالی شکل در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد، نهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، دانشگاه بیرجند، اسفند ۸۷، تهران، بیرجند

۷۵- سید محمد حسین سید کاشی، رسول فرامرزی، غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی، شبیه سازی عددی و تجربی شکل دهی لوله های دوجداره آلومینیوم-مس به روش هیدروفورمینگ، نهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، دانشگاه بیرجند، اسفند ۸۷، تهران، بیرجند.

۷۶- عباس نیک نژاد، غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی، امیرحسین بهروش، محاسبه تئوری ماکزیمم نیروی محوری لازم برای پیدایش چین خوردگی در هانی کمب های آلومینیومی چهار گوش، هفدهمین کنفرانس سالانه بین المللی مهندسی مکانیک، دانشگاه تهران، تهران، جمهوری اسلامی ایران، ۲۹ تا ۳۱ اردیبهشت ماه ۱۳۸۸، صفحه ۳۵۹-۳۶۰.

77- S.M.H. Seyedkashi, Theoretical and experimental modeling of tube hydroforming process

78- A. Niknejad, G. H. Liaghat, A. H. Behraves, and H. Moslemi Naeini, Theoretical Investigation of the Instantaneous Folding Force during the First Fold Creation in a Square Column, Proceedings of world academy of science, engineering and technology(WCSET 2008), VOLUME 36 DECEMBER 2008, Bangkok, Thailand, pp 332-337.

79- A. Niknejad, G. H. Liaghat, A. H. Behraves, and H. Moslemi Naeini, Experimental investigation of the maximum axial force in the folding process of aluminum square columns, Proceedings of world academy of science, engineering and technology(WCSET 2009), VOLUME 40, April 28-30, 2009, Rome, Italy, pp. 36-40

80- H. Deilami Azodi, H. Moslemi Naeini, G.H. Liaghat, M.H. Parsa, S.M.H. Seyedkashi, Analysis of the axisymmetric Hydromechanical Deep Drawing using Hill's Quadratic Yield Criterion, CD Proceeding of the International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT2009), Kuala Lumpur, Malaysia, 2009.

81- S.M.H. Seyedkashi, R. Faramarzi, Gh. Liaghat, H. Moslemi Naeini, H. Deilami Azodi, Free Forming Analytical Modeling of Two-layered Tube Hydroforming and Experimental Verification, CD Proceeding of the International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT2009), Kuala Lumpur, Malaysia, 2009.

82- S.M.H. Seyedkashi, Gh. Liaghat, H. Moslemi Naeini, S.M. Mahdavian, M. Hoseinpour Gollo, Numerical and Experimental Study of Two-Layered Tube forming by Hydroforming Process, CD Proceeding of the International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT2009), Kuala Lumpur, Malaysia, 2009.

83- H. Moslemi Naeini, G.h. Liaghat, S.J. Hashemi Ghiri, S.M.H. Seyedkashi, FE Simulation and Experimental Study of Tube Hydroforming Process for AA1050 Alloy at various temperatures, CD Proceeding of the International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT2009), Kuala Lumpur, Malaysia, 2009.

84- M. Hoseinpour Gollo, H. Moslemi Naeini, Gh. Liaghat, S.M. Mahdavian, S.M.H. Seyedkashi, Numerical and Experimental Investigation of Deformation in Laser Forming Process, The 12th International ESAFORM Conference on Material Forming (Esaform2009), Twente, Netherlands, 2009.

۸۵- حسن مسلمی نائینی، مهدی سلمانی تهرانی، محمد رضا جنگجوی خلجان، سیامک مزدک، مطالعه عددی اثر تعداد ایستگاه های شکل دهی در فرآیند شکل دهی مجدد با مقطع مربعی شکل، دومین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد - اردیبهشت ۸۸، نجف آباد

۸۶- روح اله عزیزی تفتی، حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، رسول صفدریان، روش های تحلیلی طراحی الگوی گل برای مقطع های کانالی در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد، دومین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد - اردیبهشت ۸۸، نجف آباد

- ۸۷- حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت، سید جلال هاشمی قیری، سید محمد حسین سید کاشی، فرزاد رحمنی، بررسی عددی توزیع ضخامت در فرآیند هیدروفرمینگ گرم لوله‌های آلومینیومی، دومین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد - اردیبهشت ۸۸، نجف آباد
- ۸۸- حسن مسلمی نائینی، حامد دیلمی عضدی، فرزاد رحمنی، سید جلال هاشمی قیری، مطالعه عددی اثر عوامل موثر بر توزیع ضخامت در فرآیند کشش عمیق هیدرومکانیکی قطعات مربعی، دومین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد - اردیبهشت ۸۸، نجف آباد
- ۸۹- رسول صفدریان کروی، حسن مسلمی نائینی، مهدی سلمانی تهرانی، روح اله عزیزی تفتی، بررسی پارامترهای موثر در شکل‌دهی غلتکی سرد مقطع کانال، دومین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد - اردیبهشت ۸۸، نجف آباد
- ۹۰- فرزاد رحمنی، حسن مسلمی نائینی، حامد دیلمی عضدی، سید جلال هاشمی قیری، تاثیر فشار محفظه ای و پیش‌بالج بر ناحیه کاری و توزیع ضخامت در فرآیند کشش عمیق هیدرومکانیکی قطعات مربعی، دهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید، ۱۰-۱۲ اسفند ماه ۱۳۸۸، دانشگاه صنعتی نوشیروانی، بابل
- ۹۱- سید جلال هاشمی قیری، حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت، فرزاد رحمنی، روح اله عزیزی تفتی، بررسی تاثیر دما بر روی شکل‌پذیری لوله آلومینیومی (AA1050) در فرآیند هیدروفرمینگ گرم لوله، دهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید، ۱۰-۱۲ اسفند ماه ۱۳۸۸، دانشگاه صنعتی نوشیروانی، بابل
- ۹۲- روح اله عزیزی تفتی، حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، رسول صفدریان، سید جلال هاشمی قیری، بهینه‌سازی طراحی الگوی گل در فرآیند شکل‌دهی مقاطع کانالی به کمک شبکه عصبی مصنوعی، دهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید، ۱۰-۱۲ اسفند ماه ۱۳۸۸، دانشگاه صنعتی نوشیروانی، بابل
- ۹۳- حسن مسلمی نائینی، محمد مهدی کسای، روح اله عزیزی تفتی، بررسی تحلیلی و عددی فرآیند نورد سرد با در نظر گرفتن اثر کار سختی در ناحیه تغییر شکل، دهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید، ۱۰-۱۲ اسفند ماه ۱۳۸۸، دانشگاه صنعتی نوشیروانی، بابل
- ۹۴- روح اله عزیزی تفتی، حسن مسلمی نائینی، محمد مهدی کسای، بررسی عددی اثر ضریب اصطکاک، نیروهای پیش‌کشش و پس‌کشش بر فشار نورد و نیرو و گشتاور وارد بر غلتک‌ها در فرآیند نورد سرد نامتقارن، دهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید، ۱۰-۱۲ اسفند ماه ۱۳۸۸، دانشگاه صنعتی نوشیروانی، بابل
- ۹۵- رسول صفدریان کروی، حسن مسلمی نائینی، مهدی سلمانی تهرانی، روح اله عزیزی تفتی، امیر شهاب، بررسی تحلیلی و تجربی عیب شمشیری شدن در فرآیند شکل‌دهی غلتکی سرد مقطع کانالی، دهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید، ۱۰-۱۲ اسفند ماه ۱۳۸۸، دانشگاه صنعتی نوشیروانی، بابل
- ۹۶- حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت، مهدی سلمانی تهرانی، سیامک مزدک، محمد رضا جنگجوی خلجان، حسام ولیدی، بررسی اثر شعاع غلتک بر روی عیب تو رفتگی مقطع مربعی شکل با استفاده از تحلیل دو بعدی الاستیک پلاستیک در فرآیند شکل‌دهی مجدد لوله، دهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید، ۱۰-۱۲ اسفند ماه ۱۳۸۸، دانشگاه صنعتی نوشیروانی، بابل
- ۹۷- حسن مسلمی نائینی، مهدی سلمانی تهرانی، محمد رضا جنگجوی خلجان، سیامک مزدک، بررسی عیب تو رفتگی سطح مقطع محصول نهایی پروفیل دارای تا خوردگی در فرآیند شکل‌دهی مجدد لوله، دهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید، ۱۰-۱۲ اسفند ماه ۱۳۸۸، دانشگاه صنعتی نوشیروانی، بابل
- ۹۸- حسن مسلمی نائینی، حامد دیلمی عضدی، فرزاد رحمنی، افسون امینی، مطالعه چروکیدگی در فرآیند کشش عمیق هیدرومکانیکی قطعات غیر استوانه‌ای، دهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید، ۱۰-۱۲ اسفند ماه ۱۳۸۸، دانشگاه صنعتی نوشیروانی، بابل
- ۹۹- حسن مسلمی نائینی، امیرحسین روحی و محمد حسین پور گللو، شبیه‌سازی اثر پارامترهای مختلف هندسی ورق‌های فلزی در فرآیند خم کاری با لیزر، یازدهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، ۲۷-۲۹ مهرماه ۱۳۸۹، دانشگاه تبریز، تبریز، جمهوری اسلامی ایران (پوستر).

۱۰۰- رسول صفدریان کروی، حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت، محمد حسین حسن نیا، " بررسی جابجایی خط جوش در شکل دهی ورقهای ترکیبی (TWB)", کنفرانس ملی آشنایی با فناوری های روز در زمینه مهندسی مکانیک، ۴ - ۵ اسفندماه ۱۳۸۹، شیراز، دانشگاه آزاد اسلامی واحد شیراز

- 101- R. Safdarian Korouyeh, H. Moslemi Naeini, G.h. Liaghat, M. M. Kasaei, "Investigation of Weld Line Movement in Tailor Welded Blank Forming", Proceeding of the International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT2011), Istanbul, Turkey, 2011.
- 102- R. Safdarian Korouyeh, H. Moslemi Naeini, M.J Torkamany, J. Sabaghzadee, "Effect of Laser Welding Parameters on Forming Behavior of Tailor Welded Blanks", Proceeding of the International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT2011), Istanbul, Turkey, 2011.
- 103- R. Safdarian Korouyeh, H. Moslemi Naeini, G.h. Liaghat, E. Rahimi, "Forming Limit Diagram of Interstitial-Free (IF) steel Tailor Welded Blank ", Proceeding of the 3th International and 12th National Conference on Manufacturing Engineering (ICME2011), Tehran, Iran, 2011.
- 104- Y. Dadgar Asl, H. Moslemi Naeini, B.Davodi, GH.H. Payganeh, V.Panahizadeh, M. R. Jangjo, S.M. Seyedkashi, "Numerical and Experimental Investigation of Roll Torque and Forming Power in Cold Roll Forming of a Channel Section", The International Conference on Experimental Mechanics (ICEM 2010), Kuala Lumpur, Malaysia, November 29-December 1, 2010.
- 105- V. Panahizadeh. R., H. Moslemi Naeini, S.M. Seyedkashi, Y. Dadgar Asl, M. Shalvandi, "Investigation of System Parameters Effects on Bending Angle in Laser Forming Process Using Design of Experiment Method", The International Conference on Experimental Mechanics (ICEM 2010), Kuala Lumpur, Malaysia, November 29-December 1, 2010.
- 106- M. Parto D., S.M.H. Seyedkashi, Gh. Liaghat, H. Moslemi Naeini, V. Panahizadeh R., "Investigation of Aluminum-Copper Tube Hydroforming with Axial Feeding", International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT2010), Paris, France, 24th-27th October, 2010; and AIP Conf. Proc. January 17, 2011, Volume 1315, pp. 475-480,
- 107- M. Mirzaalia, G. H. Liaghat, H. Moslemi Naeini, S.M.H. Seyedkashi, K. Shojaee, "Pressure and Feeding Loading Path Optimization in Tube Hydroforming Process Using a Metaheuristic Method; Simulated Annealing Algorithm", Accepted in the 10th International Conference on Technology of Plasticity (ICTP2011), Aachen, Germany, September 25-30, 2011.
- 108- M. Mirzaalia, G. H. Liaghat, H. Moslemi Naeini, S.M.H. Seyedkashi, K. Shojaee, "Optimization of Tube Hydroforming Process Using Simulated Annealing Algorithm", The 11th International Conference on the Mechanical Behavior of Materials (ICM11), Lake Como, Italy, June 5-9, Volume 10, 2011 ,

۱۰۹- سیدجلال هاشمی، حسن مسلمی نائینی، فرزاد رحمنی، روحاله عزیزی تفتی، مهدی کسائی، بررسی عددی تأثیر دما بر روی ناحیه کاری در کشش عمیق گرم هیدرومکانیکی ورقهای آلومینیومی، نوزدهمین همایش سالانه مهندسی مکانیک ایران، ۲۰ لغایت ۲۲ اردیبهشت ۱۳۹۰، ایران، بیرجند، دانشگاه بیرجند

۱۱۰- سیدجلال هاشمی، حسن مسلمی نائینی، روحالله عزیزی تفتی، سیامک مزدک، عماد رحیمی، بهبود منحنیهای فشار شکل دهی در فرآیند هیدروفرمینگ گرم لولههای آلومینیومی AA10500، مجموعه مقالات کنفرانس ملی آشنایی با فناوری های روز در زمینه مهندسی مکانیک، ۴ - ۵ اسفندماه ۱۳۸۹، شیراز، دانشگاه آزاد اسلامی واحد شیراز

۱۱۱- حسن مسلمی نائینی، امیرحسین روحی، محمد حسین پور گلولو، بررسی عددی اثر مقدار زمان توقف بین پاسهای متوالی بر میزان شکل دهی در فرآیند شکل دهی چندپاسه با استفاده از لیزر، همایش ملی آشنایی با فناوری های روز در زمینه مهندسی مکانیک، شیراز، اسفند ۱۳۸۹

۱۱۲- حسن مسلمی نائینی، امیرحسین روحی، محمد حسین پور گلولو، مطالعه عددی و تجربی اثر سرعت اسکن پرتو لیزر بر زاویه خم به دست آمده از فرآیند شکل دهی با استفاده از پرتو لیزر، نوزدهمین همایش سالانه مهندسی مکانیک، دانشگاه بیرجند، اردیبهشت ۱۳۹۰

- ۱۱۳- امیرحسین روحی، حسن مسلمی نائینی، محمد حسین پور گللو، بررسی عددی اثر استراتژی‌های مختلف اسکن پرتو بر زاویه خم به دست‌آمده در فرایند چندپاسه‌ی شکل‌دهی با استفاده از لیزر در ورق‌های آلومینیم، پنجمین کنفرانس شکل‌دهی فلزات و مواد ایران، دانشگاه صنعتی شریف، مهر ۱۳۹۰
- ۱۱۴- امیرحسین روحی، حسن مسلمی نائینی، محمد حسین پور گللو، بررسی عددی و تجربی فرآیند شکل‌دهی با استفاده از پرتو لیزر به همراه یک نیروی کمکی در ورق‌های آلومینیم، دی ۱۳۹۰
- 115- M. M. Kasaei, H. Moslemi Naeini, Comparison of Strip Deformation Between the Contour Roll Forming (CORF) Process and Cage Roll Forming (CARF) Process of HFW Pipes, International Conference on manufacturing Engineering, Tehran, 2011.
- 116- M. M. Kasaei, H. Moslemi Naeini, M. Salmani Tehrani, R. Safdarian, S. J. Hashemi, Investigation of initial strip width effect on the profile of deformed strip in the cage roll forming process of HFW pipes, International conference on Advances in Materials and Processing Technologies, Turkey, 2011.
- 117- M. M. Kasaei, H. Moslemi Naeini, M. Salmani Tehrani, R. Azizi Tafti, Y. Dadgar, Reseach on edge buckling defect in contour cold roll forming process of HFW pipes, International conference on Advances in Materials and Processing Technologies, Turkey, 2011 .
- 118- M. M. Kasaei, H. Moslemi Naeini, M. Salmani Tehrani, R. Azizi Tafti, Numerical and experimental investigation of strip deformation in cage roll forming process for pipes with low ratio of thickness/diameter., AIP Conf. Proc. , 2011, Volume 1315, pp. 593-598.
- ۱۱۹- حسن مسلمی نائینی، محمد مهدی کسای، روح‌اله عزیز تفتی، بررسی تحلیلی و عددی فرآیند نورد سرد با در نظر گرفتن اثر کارسختی در ناحیه تغییرشکل، دهمین کنفرانس ساخت و تولید ایران، بابل، ۱۳۸۸.
- ۱۲۰- محمد مهدی کسای، حسن مسلمی نائینی، مهدی سلمانی تهرانی، سعید احمد نژاد، روح‌اله عزیز تفتی، تعیین ایستگاه‌های مستعد برای عیب کمانش لبه ورق در فرآیند شکل‌دهی قفسه‌ای سرد لوله، سومین کنفرانس لوله و خطوط انتقال نفت و گاز، تهران، ۳-۴ خرداد ماه ۱۳۹۰.
- ۱۲۱- محمد مهدی کسای، حسن مسلمی نائینی، مهدی سلمانی تهرانی، سید محمد ابراهیمی، سعید احمد نژاد، سیامک مزدک، شبیه‌سازی اجزای محدود فرآیند شکل‌دهی قفسه‌ای سرد لوله، سومین کنفرانس لوله و خطوط انتقال نفت و گاز، تهران، ۳-۴ خرداد ماه ۱۳۹۰.
- ۱۲۲- محمد مهدی کسای، حسن مسلمی نائینی، مهدی سلمانی تهرانی، سید جلال هاشمی، روح‌اله عزیز تفتی، مطالعه عیب کمانش لبه ورق در فرآیند شکل‌دهی قفسه‌ای سرد لوله، نوزدهمین همایش سالانه مهندسی مکانیک ایران، بیرجند، ۱۳۹۰.
- ۱۲۳- محمد مهدی کسای، حسن مسلمی نائینی، مهدی سلمانی تهرانی، روح‌اله عزیز تفتی، عماد رحیمی، مطالعه عیب کمانش لبه ورق در فرآیند شکل‌دهی غلتکی سرد لوله، کنفرانس ملی آشنایی با فناوری‌های روز در زمینه مهندسی مکانیک، شیراز، ۱۳۸۹.
- 124- R. Safdarian, H. Moslemi Naeini, R.M. Natal Jorge, Abel D. Santos “Analysis of forming limit diagram of tailor welded blank using fld and ductile fracture criteria” II LAETA Young Researchers Meeting, FEUP, Porto, 10-11 April 2012
- ۱۲۵- حسن مسلمی نائینی، امیر نعمتی فقیر، روح‌الله عزیز تفتی، بهروز شیرانی بیدآبادی، بررسی اثر ضخامت لایه‌ها بر برگشت فنری ورق فلزی دولایه در فرآیند شکل‌دهی غلتکی سرد، بیستمین همایش سالانه بین‌المللی مهندسی مکانیک ایران، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه شیراز، شیراز، ج ۱ ایران، ۲۶ لغایت ۲۸ اردیبهشت ۱۳۹۱
- ۱۲۶- حسن مسلمی نائینی، بهروز شیرانی بیدآبادی، سیامک مزدک، روح‌اله عزیز تفتی، امیر نعمتی فقیر، بررسی عددی پارامترهای موثر بر عیوب هندسی پروفیل‌های فولادی در فرآیند شکل‌دهی غلتکی سرد ورق‌های سوراخ‌دار، بیستمین همایش سالانه بین‌المللی مهندسی مکانیک ایران، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه شیراز، شیراز، ج ۱ ایران، ۲۶ لغایت ۲۸ اردیبهشت ۱۳۹۱
- ۱۲۷- مهران محمدی، حسن مسلمی نائینی، محمد مهدی کسائی، بهنام عباس زاده، مهدی سلمانی تهرانی، اثر پارامترهای هندسی محصول بر تابیدگی کف در فرآیند شکل‌دهی غلتکی انعطاف‌پذیر، بیست و دومین همایش سالانه بین‌المللی مهندسی مکانیک ایران، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه شهید چمران اهواز، اهواز، ج ۱ ایران، ۲ لغایت ۴ اردیبهشت ۱۳۹۳

- ۱۲۸- مهران محمدی، حسن مسلمی نائینی، مهدی سلمانی تهرانی، محمدمهدی کسائی، بهنام عباس زاده، بررسی اثر جنس محصول بر تابیدگی کف در فرآیند شکل دهی غلتکی انعطاف پذیر، بیست و دومین همایش سالانه بین‌المللی مهندسی مکانیک ایران، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه شهید چمران اهواز، اهواز، ج ۱ ایران، ۲ لغایت ۴ اردیبهشت ۱۳۹۳
- ۱۲۹- بهنام عباس زاده، حسن مسلمی نائینی، محمدمهدی کسائی، مهدی سلمانی تهرانی، مهران محمدی، بررسی تاثیر قطر غلتک بر روی هندسه محصول در فرآیند شکل دهی غلتکی انعطاف پذیر، بیست و دومین همایش سالانه بین‌المللی مهندسی مکانیک ایران، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه شهید چمران اهواز، اهواز، ج ۱ ایران، ۲ لغایت ۴ اردیبهشت ۱۳۹۳
- ۱۳۰- شهریار ایمانی شاه آباد، حسن مسلمی نائینی، مهدی سلطان پور، امیر حسین روحی، علی توکلی، تاثیر مشخصه هندسی ورق اولیه در شکل نهایی حاصل از فرآیند شکل دهی سه بعدی با استفاده از لیزر، دومین همایش پژوهشهای کاربردی در مهندسی برق، مکانیک و مکاترونیک، دانشگاه تهران، ۳۰ بهمن ماه ۱۳۹۳
- ۱۳۱- علی توکلی، حسن مسلمی نائینی، امیر حسین روحی، شهریار ایمانی شاه آباد، وحید زال، توسعه روش چند ضلعی غیر منتظم به منظور ایجاد لبه انحنا دار در شکل دهی سه بعدی با استفاده از لیزر، دومین همایش پژوهشهای کاربردی در مهندسی برق، مکانیک و مکاترونیک، دانشگاه تهران، ۳۰ بهمن ماه ۱۳۹۳
- 132- Zal, V., Moslemi Naeini, H., Bahramian, A. R., Abbaszadeh, B. and Abdollahi, H., Analysis and optimization of tensile strength of PVC/fiberglass composite laminates, The 4th International Conference on Composites: Characterization, Fabrication and Application (CCFA-4), Dec. 16-17, 2014, Iran University of Science & Technology, Tehran, IR Iran

۵-۲- مجلات:

۵-۲-۱- علمی و پژوهشی مستخرج از پایان نامه کارشناسی ارشد و رساله دکتری

- 1- Kiuchi M., Shintani K., Moslemi Naeini H., Numerical Analysis of Reshaping Process from Round Pipes to "Cross-Type" Pipes, Journal of the Japan Society for Technology of Plasticity, Vol. 40, No. 459, April 1999, pp. 58-62 (In Japanese).
- 2- Kiuchi M., Moslemi Naeini H., Shintani K., Automated Design System of Rolls for the Reshaping of Circular Pipes into Channel-Type Pipes, Journal of the Japan Society for Technology of Plasticity, Vol. 41, No. 479, May 2000, pp. 45-49 (In Japanese).
- 3- M. Kiuchi, H. Moslemi Naeini, K. Shintani, Computer aided design of rolls for reshaping processes from round pipes to "channel-type" pipes, Journal of Materials Processing Technology 111 (1-3) (2001) pp. 193-197 (In English).
- 4- Farzin, M., Moslemi Naeini, H., Sadeghi, M.H., Kiuchi, M., Computer aided simulation of cold roll forming of pipes, Modares Technical and Engineering Journal No. 6, 2002, pp. 73-80 (In English)

۵-۲-۲- علمی و پژوهشی

- 1- Kiuchi M., Shintani K., Moslemi Naeini H., Numerical Analysis of Round to Oval Reshaping Process of Pipes, SEISAN-KENKYU, Vol. 50, No. 8, August 1998, pp. 6-9 (In English).
- ۲- حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت، مانابو کیوچی و محمد گودرزی، شبیه سازی عددی فرآیند کشش عمیق، مجله علمی و پژوهشی امیرکبیر، جلد ۱۲، شماره ۴۸، ۱۳۸۰، صفحه ۳۷۷-۳۸۶.
- 3- Moslemi Naeini, H., Kiuchi, M., Shintani, K., A New Numerical Analysis of the Reshaping Process of Non-Circular Pipe, Mechanical Engineering Journal (ISME), Vol. 3, No. 1, March 2002, pp. 60-69 (In English)
- ۴- حسن مسلمی نائینی، مانابو کیوچی، علی رضایی میرک محله و محمد گودرزی، شبیه سازی عددی لهیدگی لوله تحت نیروی جانبی بین دو سطح تخت، مجله بین المللی علوم مهندسی دانشگاه علم و صنعت ایران، سال ۱۴، ش ۴، ۱۳۸۲، صفحه ۱۹۵-۲۰۹.
- ۵- حسن مسلمی نائینی، مهدی معرفت و مهدی سلطانپور، تحلیل اجزای محدود فرآیند شکل دهی داغ با استفاده از مدل پیش بینی تنش جریان، نشریه مهندسی استقلال دانشگاه صنعتی اصفهان، سال ۲۲، شماره ۱، شهریور ۱۳۸۲، صفحه ۱۴۳-۱۵۳
- 6- H. Moslemi Naeini, M. Kiuchi, K. Shintani, T. Kitawaki and R. Kuromatsu, A New Design Method of Rolls for Reshaping Process of Non-Circular Pipes, Iranian Journal of Science & Technology, Transaction B, Vol. 27, No. B3, 2003, pp. 521-533 (In English).

- ۷- حسن مسلمی نائینی، مهدی معرفت و مهدی سلطانیپور، پیش‌بینی تنش جریان در فرآیندهای شکل‌دهی گرم بکمک شبیه‌سازی عددی تغییرات ریزساختار، نشریه فنی و مهندسی مدرس دانشگاه تربیت مدرس، شماره دوازدهم، تابستان ۱۳۸۲، صفحه ۵۷-۶۴
- ۸- غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی، سعید فعلی، تحلیل نفوذ عمودی پرتابه‌های تخت تغییر شکل پذیر در اهداف فلزی نازک تا نیمه ضخیم، نشریه پژوهشی مهندسی مکانیک ایران، انجمن مهندسان مکانیک ایران، سال پنجم، شماره اول، اسفند ماه ۱۳۸۲، صفحه ۶۰-۸۴.
- ۹- مهدی سلمانی تهرانی، حسن مسلمی نائینی، حسن خادمی زاده، سید ابراهیم حسینی مهربان و داود رضائی، تحلیل رفتار الاستیک - پلاستیک لوله طویل تحت بار جانبی متمرکز به روش اجزای محدود، نشریه پژوهشی مهندسی مکانیک ایران، انجمن مهندسان مکانیک ایران، سال پنجم، شماره اول، اسفند ماه ۱۳۸۲، صفحه ۴۸-۵۹.
- ۱۰- غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی، سعید فعلی، تحلیل نفوذ پرتابه‌های تخت تغییر شکل پذیر در اهداف فلزی بکمک تئوری امواج تنش پلاستیک، مجله علمی و پژوهشی امیرکبیر، سال ۱۵، ش ب - ۵۷، ۱۳۸۲، صفحه ۸۴-۱۰۰.
- ۱۱- غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی، سعید فعلی، مدل جدید نفوذ پرتابه‌های تخت در اهداف فلزی و مقایسه با نتایج تحلیل به کمک نرم افزار *LS-Dyna*، مجله علمی و پژوهشی امیرکبیر، سال ۱۵، ش ب - ۵۷، ۱۳۸۲، صفحه ۵۳-۷۰.
- 12-M. Tajdari, H. Moslemi Naeini, M. Kiuchi, A. Sanati, S. E. Hosseini Mehraban, D. Rezaee, Computer Aided Design of Reshaping Process of Circular Pipes into Square Pipes, the Journal Steel GRIP, Vol. 2, 2004, pp. 215-220.
- 13-H. Moslemi Naeini, M. Kiuchi, T. Kitawaki & R. Kuromatsu, Design Method of Rolls for Reshaping Processes of Pipes with Pentagonal Cross Sections, Journal of Materials Processing Technology, 169 (1-3) (2005) pp. 5-8(In English).
- ۱۴- رسول مهشید، حسن مسلمی نائینی، مهران مرادی، تحلیل عددی نورد دندانه بر روی دیواره جانبی ظروف جدار نازک به روش شکل‌دهی چرخشی، نشریه پژوهشی مهندسی مکانیک ایران، انجمن مهندسان مکانیک ایران، سال ششم، شماره اول، آبان ماه ۱۳۸۳، صفحه ۴۲-۵۵.
- ۱۵- حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، علی صنعتی، سید ابراهیم حسینی مهربان و داود رضائی، طراحی و شبیه‌سازی عددی فرآیند شکل‌دهی مجدد لوله‌های گرد به لوله‌های مربعی، نشریه فنی و مهندسی مدرس دانشگاه تربیت مدرس، شماره ۱۷، پائیز ۱۳۸۳، صفحه ۷۵-۸۴.
- 16-G.H. Liaghat, H. Moslemi Naeini, S. Faili, The Mechanics of Normal and Oblique Penetration of Conical Projectiles into Multilayer Metallic Targets, Iranian Journal of Science & Technology Transaction B, Vol. 29, No. B2, 2005, pp. 241-251(In English).
- 17-H. Moslemi Naeini, M. Maerefat and M. Soltanpour, Finite Element Simulation of Hot Forming Process by Using Flow Stress Prediction Model, Iranian Journal of Science & Technology, Transaction B, Vol. 29, No. B2, 2005, pp. 231-240(In English).
- ۱۸- غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی، سعید فعلی، تحلیل نفوذ عمودی پرتابه‌های تخت تغییر شکل پذیر در اهداف فلزی و تعمیر آن به نفوذ مایل، نشریه فنی و مهندسی مدرس دانشگاه تربیت مدرس، شماره بیستم، تابستان ۱۳۸۴، صفحه ۶۲-۸۱
- 19-M. Salmani Tehrani, P. Hartley, H. Moslemi Naeini and H. Khademizadeh, Localized edge buckling in cold roll-forming of symmetric channel section, Thin-walled structures, Volume 44, Issue 2, February 2006, pp. 184-196.
- ۲۰- حسن مسلمی نائینی، محمد حسین پورگللو، حامد دیلمی عضدی، مطالعه رفتار الاستیک - پلاستیک ورق در فرآیند یکنواخت کردن، مجله علمی و پژوهشی امیرکبیر، سال ۱۶، ش ب-۶۲، ۱۳۸۴، صفحه ۹-۱۵.
- 21-H. Moslemi Naeini, G.H. Liaghat, R. Mahshid, A. Sajedinejad, K. Vahedi and B. Ahmadimehr, Analysis of deformation behavior of the large diameter pipe by U-O bending process, Journal of Materials Processing Technology, No. 177, 2006, pp. 179-182.
- 22-M. Salmani Tehrani, H. Moslemi Naeini, P. Hartley and H. Khademizadeh, Localized edge buckling in cold roll-forming of circular tube section, Journal of Materials Processing Technology, No. 177, 2006, pp. 617-620.

- 23-Seyed Hadi Ghaderi, Hassan Moslemi Naeini and Gholam Hossein Liaghat, Numerical analysis of plastic deformation of a circular sheet metal subjected to transverse impact loading, *International Journal of Impact Engineering*, 2006, No. 34, pp. 668-680.
- ۲۴- حسین بیسادی، غلامحسین لیاقت، ابوالفضل درویزه و حسن مسلمی نائینی، مطالعه تحلیلی و تجربی فرآیند جوش کاری و شکل دهی انفجاری صفحات غیر همجنس، نشریه بین المللی علوم مهندسی، جلد ۱۷، شماره ۴۰، صفحه ۱۴۹-۱۶۰
- ۲۵- روح اله رضائی آدریانی، حسن مسلمی نائینی، محمودفرزین، محمود مهرآرا، شبیه سازی فرآیندخم کاری چهارغلتکی ورق، نشریه فنی و مهندسی مدرس دانشگاه تربیت مدرس، شماره ۲۸، تابستان ۱۳۸۶، صفحه ۱۳۲-۱۴۴.
- 26-M. Hoseinpour Gollo, H. Moslemi Naeini, G.H. Liaghat, M. J. Torkamany, S. Jelvani and V. Panahizadeh, An experimental study of sheet metal bending by pulsed Nd:YAG laser with DOE method, *International Journal of Material Forming*, Volume 1, Supplement 1 / January, 2008, pp. 137-140
- 27-H. D. Azodi; H. Moslemi Naeini; M. H. Parsa; G.H. Liaghat, Analysis of Rupture Instability in Hydromechanical Deep Drawing of Cylindrical Cups, *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, Vol. 39, No. 7-8, 2008, pp. 734-743.
- ۲۸- سید محمد حسین سیدکاشی، غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی، بررسی تاثیر فشار داخلی، نیروی محوری و روانکاری در فرآیند هیدروفرمینگ لوله، نشریه فنی و مهندسی مدرس دانشگاه تربیت مدرس، شماره ۳۱، بهار ۱۳۸۷، صفحه ۷۹-۸۹
- ۲۹- امیر دانشی، مهدی تاجداری، حسن مسلمی نائینی، طراحی و ساخت غلتکهای شکل دهی غلتکی سرد لوله های گرد به کمک رایانه، مجله علمی و پژوهشی شریف، سال ۲۴، شماره ۴۶، زمستان ۱۳۸۷، صفحه ۱۵۱-۱۵۶.
- 30-M. Hoseinpour Gollo, H. Moslemi Naeini, G.H. Liaghat, S. Jelvani and Mahdavian, Theoretical and Experimental Study of Sheet Metal Bending by Pulsed Nd: Yag Laser, *Mechanical Engineering Journal (ISME)*, Vol. 9, No. 1, September 2008, pp. 15-35 (In English)
- 31-M. Hosseinpour Gollo, H. Moslemi Naeini, G.H. Liaghat, S. Jelvani, M. J. Torkamany, A Numerical And Experimental Study of Sheet Metal Bending By Pulsed Nd:Yag Laser With DOE Method, *Advanced Materials Research*, Vols. 83-86 (2010) pp 1076-1083
- 32-S.M.H. Seyedkashi, Gh. Liaghat, H. Moslemi Naeini, and M. Hoseinpour Gollo, Study of Forming Parameters in Hydroforming of a Thin-Walled ASTM C11000 Copper Tube, *Advanced Materials Research* Vols. 83-86 (2010) pp 133-142
- 33-B. davoodi, H. Moslemi Naeini, Y. Dadgar Asl, R. Azizi T., M.M.Kasaei and V. Panahizadeh R., Numerical and Experimental Investigation of Roll Forces and Torques in Cold Roll Forming of a Channel Section, *Advanced Materials Research*, Vols. 83-86 (2010) pp 581-586,
- ۳۴- حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت، مهدی سلمانی تهرانی، سیامک مزدک، محمد رضا جنگجوی خلجان، توسعه یک مدل تماسی برای تحلیل دو بعدی الاستیک - پلاستیک فرآیند شکل دهی مجدد لوله، مجله علمی پژوهشی مکانیک هوا و فضا، جلد ۵ شماره ۲، تابستان ۸۸ صفحه ۵۱-۵۵
- 35-Gholam Hossein Liaghat, Abbas Niknejad, Hassan Moslemi Naeini and Amir Hossein Behraves, Investigation of the Folding Angle Variations during the Folding Progress in the Columns, *Trends in Applied Sciences Research*, 5-1 (2010), pp. 56-63.
- 36-Abbas Niknejad, G.H. Liaghat, H. Moslemi Naeini, A.H. Behraves, Experimental and theoretical investigation of the first fold creation in thin walled columns, *Acta Mechanica Solida Sinica*, Volume 23, Issue 4, August 2010, Pages 353-360
- 37-Abbas Niknejad, G.H. Liaghat, H. Moslemi Naeini, A.H. Behraves, Theoretical and experimental studies of the instantaneous folding force of the polyurethane foam-filled square honeycombs, *Materials & Design*, Volume 32, Issue 1, January 2011, Pages 69-75.
- 38-M. Hoseinpour Gollo, S.M. Mahdavian, H. Moslemi Naeini, Statistical analysis of parameter effects on bending angle in laser forming process by pulsed Nd:YAG laser, *Optics & Laser Technology*, Vol 43, 2011, pp. 475-482
- ۳۹- حامد دیلمی عضدی، حسن مسلمی نائینی، محمد حبیبی پارسا و غلامحسین لیاقت، تحلیل تئوری و تجربی فرآیند کشش عمیق هیدرومکانیکی قطعات استوانه ای، نشریه پژوهشی مهندسی مکانیک ایران، انجمن مهندسان مکانیک ایران، سال دوازدهم، جلد اول، شماره پیاپی ۱۸، بهار ۱۳۸۹، صفحه ۶-۲۳.

- ۴۰-عباس نیک نژاد، غلامحسین لیاقت، امیرحسین بهروش و حسن مسلمی نائینی، بررسی پدیده چین خوردگی در هانی کمب های مربعی با سلول های پرشده از فوم پلی اورتان، نشریه پژوهشی مهندسی مکانیک ایران، انجمن مهندسان مکانیک ایران، سال دوازدهم، جلد اول، شماره پیاپی ۱۸، بهار ۱۳۸۹، صفحه ۸۴-۱۰۱.
- 41-Abbas Niknejad, G.H. Liaghat, H. Moslemi Naeini and A.H. Behraves, A theoretical formula for predicting the instantaneous folding force of the first fold in a single cell hexagonal honeycomb under axial loading, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part C: Journal of Mechanical Engineering Science, 2010, 224(11), 2308-2315,
- ۴۲-حسن مسلمی نائینی، امیرحسین رحیم یار هریس، مهدی سلطانیور، عبدالرحیم ساجدی نژاد، خالد واحدی، بررسی تئوری و تجربی فرآیند ساخت لوله های قطور به روش CUO، مجله مهندس مکانیک دانشگاه تبریز، جلد ۳۹، شماره ۱، سال ۱۳۸۸، صفحه ۶۶-۵۹
- 43-M. Mirzaali, G.H. Liaghat, H. Moslemi Naeini, S.M.H. Seyedkashi, K. Shojaee, Optimization of Tube Hydroforming Process Using Simulated Annealing Algorithm, Original Research Article, Procedia Engineering, Volume 10, 2011, Pages 3012-3019
- ۴۴-عباس نیک نژاد، غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی و امیرحسین بهروش، محاسبه تئوری نیروی لحظه ای چین خوردگی در ستونهای مربعی تک سلوله تحت بار محوری، نشریه فنی و مهندسی مدرس دانشگاه تربیت مدرس دوره ۱۰، شماره ۳ پاییز ۱۳۸۹، صفحه ۸-۱
- ۴۵-محمد حسین پورگللو، حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت و سعید جلوانی، مطالعه تحلیلی و تجربی پارامترهای موثر در فرآیند خمش ورقهای فلزی با لیزر، نشریه فنی و مهندسی مدرس دانشگاه تربیت مدرس، دوره ۱۰، شماره ۳ پاییز ۱۳۸۹، صفحه ۶۷-۸۶.
- 46- H. Moslemi Naeini, G.h. Liaghat, S.J. Hashemi Ghiri, S.M.H. Seyedkashi, FE Simulation and Experimental Study of Tube Hydroforming Process for AA1050 Alloy at various temperatures, Advanced Materials Research, Vols. 264-265 (2011) pp 96-101
- 47- S.M.H. Seyedkashi, Gh. Liaghat, H. Moslemi Naeini, S.M. Mahdavian, M. Hoseinpour Gollo, Numerical and Experimental Study of Two-Layered Tube Forming by Hydroforming Process, Advanced Materials Research, Vols. 264-265 (2011) pp 102-107
- 48- Seyed Jalal Hashemi, Hassan Moslemi Naeini, Gholamhosein Liaghat, Roohollah Azizi Tafti and Farzad Rahmani, Numerical and Experimental Investigation of Temperature Effect on Thickness Distribution in Warm Hydroforming of Aluminum Tubes, 2013, Journal of Materials Engineering and Performance 22 (1) , pp. 57-63,
- 49-R. Safdarian Korouyeh, H. Moslemi Naeini, G.h. Liaghat, M. M. Kasaei, "Investigation of Weld Line Movement in Tailor Welded Blank Forming", Advanced Materials Research Vol. 445, 2012, pp 39-44
- 50-R. Safdarian Korouyeh, H. Moslemi Naeini, M.J Torkamany, J. Sabaghzadee, "Effect of Laser Welding Parameters on Forming Behavior of Tailor Welded Blanks", Advanced Materials Research Vol. 445, 2012, pp 406-411
- ۵۱-عماد رحیمی، حسن مسلمی نائینی، حامد دیلمی عضدی، سیامک مزدک، محمد مهدی کسایی، اثر فشار سیال بر جابجایی خط جوش و توزیع ضخامت در فرآیند کشش عمیق هیدرومکانیکی لوحهای ترکیبی، نشریه علوم کاربردی و محاسباتی در مکانیک، سال ۲۳، شماره ۱، ۱۳۹۰، صفحه ۱-۱۴.
- ۵۲-محمد مهدی کسایی، حسن مسلمی نائینی، مهدی سلمانی تهرانی، روح اله عزیزتی تفتی، بررسی عددی و تجربی تغییر شکل ورق در فرآیند شکل دهی قفسه‌ای لوله‌هایی با نسبت ضخامت به قطر پایین، نشریه علوم کاربردی و محاسباتی در مکانیک، جلد ۲۳، شماره ۱، سال ۱۳۹۰، صفحه ۵۳-۶۶.
- 53- R. Safdarian Korouyeh, H. Moslemi Naeini, G.H. Liaghat. "Forming Limit Diagram Prediction of Tailor-Welded Blank Using Experimental and Numerical Methods" 2012' Journal of Materials Engineering and Performance , 21 (10) , pp. 2053-2061
- 54- Farzad Rahmani, Seyed Jalal Hashemi, Hassan Moslemi Naeini and Hamed Deylami Azodi, Numerical and Experimental Study of the Efficient Parameters on Hydromechanical Deep Drawing of Square Parts, Journal of Materials Engineering and Performance, 2013, Journal of Materials Engineering and Performance 22 (2) , pp. 338-344

- 55-S. M. H. Seyedkashi, H. Moslemi Naeini, G. H. Liaghat, M. Mosavi Mashadi and M. Mirzaali, K. Shojaee and Y. H. Moon, The effect of tube dimensions on optimized pressure and force loading paths in tube hydroforming process; *Journal of Mechanical Science and Technology*, 2012, Volume 26, Number 6, Pages 1817-1822, DOI: 10.1007/s12206-012-0430-7
- 56- M. Mehrara, M J Nategh, H M Naeini, Analytica solution to the elastic bending of long and rectangular thin plate resting on rubber foundation, *Journal of Mechanical Engineering Science*, vol 226, No. 5, May 2012, pp1186-1197
- 57-Amir H. Roohi, M. Hoseinpour Gollo, H. Moslemi Naeini, External force-assisted laser forming process for gaining high bending angles, *Journal of Manufacturing Processes*, Volume 14, Issue 3, August 2012, Pages 269-276
- 58-M. Mirzaali, S.M.H. Seyedkashi, G.H. Liaghat, H. Moslemi Naeini, K. Shojaee G., Y.H. Moon, "Application of simulated annealing method to pressure and force loading optimization in tube hydroforming process", *International Journal of Mechanical Sciences*, 55(1), (2012) pp. 78-84,
- ۵۹-سیدمحمدحسین سیدکاشی، حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت، محمود موسوی مشهدی، یانگ هون مون، مطالعه عددی و تجربی اثر نسبت انبساط، شعاع گوشه و نرخ کرنش در فرایند هیدروفرمینگ گرم لوله‌های آلومینیومی، *مجله علمی پژوهشی مهندسی مکانیک مدرس*، دوره ۱۲، شماره ۵، دی ۱۳۹۱، صفحه ۱۲۲-۱۳۱
- ۶۰-ولی اله پناهی زاده رحیملو؛ حسن مسلمی نائینی؛ غلامحسین لیاقت؛ مهدی سلمانی تهرانی، بررسی عددی و تجربی اثر مدل‌های سخت‌شوندگی روی پدیده برگشت فنری در فرآیند شکل‌دهی غلتکی سرد مقاطع U شکل متقارن، *مجله علمی پژوهشی مهندسی مکانیک مدرس*، دوره ۱۳، شماره ۶، شهریور ۱۳۹۲، صفحه ۷۴-۸۲
- 61-S. M. H. Seyedkashi, H. Moslemi Naeini, G. H. Liaghat, M. Mosavi Mashadi, K. Shojaee, M. Mirzaali, and Y. H. Moon, Experimental and numerical investigation of an adaptive simulated annealing technique in optimization of warm tube hydroforming; 2012, *Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture* 226 (11) , pp. 1869-1879
- ۶۲-روح الله عزیزی تفتی، حسن مسلمی نائینی، مهدی سلمانی تهرانی، محمد مهدی کسای، حل نظری طول تغییرشکل ارتجاعی - خمیری با کارسختی خطی در شکل دهی غلتکی یک مقطع کانالی، *نشریه علوم کاربردی و محاسباتی در مکانیک*، جلد(سال) ۲۴، شماره ۷، پاییز و زمستان ۱۳۹۱، صفحه ۱۹-۳۲.
- 63- Kasaei, M.M., Hassan Moslemi Naeini, Tafti, R.A., Tehrani, M.S., Prediction of maximum initial strip width in the cage roll forming process of ERW pipes using edge buckling criterion, 2014, *Journal of Materials Processing Technology* 214 (2) , pp. 190-199.
- 64- Safdarian Korouyeh, R., Moslemi Naeini, H., Torkamany, M.J., Liaghat, G., Experimental and theoretical investigation of thickness ratio effect on the formability of tailor welded blank, 2013' *Optics and Laser Technology* 51 , pp. 24-31
- 65-Golestaneh, S.J., Ismail, N., Tang, S.H., Ariffin, M.K.A.M., Moslemi Naeini, H., Maghsoudi, A.A., A committee machine approach to multiple response optimization, , 2011, *International Journal of Physical Sciences* 6 (35) , pp. 7935-7949
- ۶۶-رسول صفدریان کروی، حسن مسلمی نائینی، محمد نوقابی، عماد رحیمی، بررسی حد شکل دهی و جابه جایی خط جوش، در شکل دهی لوح های ترکیبی با استفاده از روشهای عددی و تجربی، *نشریه علوم کاربردی و محاسباتی در مکانیک*، جلد(سال) ۲۳، شماره ۲، بهار و تابستان ۱۳۹۱، صفحه ۱-۱۶.
- 67-Roohollah Azizi Tafti, Hassan Moslemi Naeini, Mehdi Salmani Tehrani, Bernard F. Rolfe, Matthias Weiss, Theoretical extension of elastic-perfectly plastic deformation length in roll forming of a channel section, *Int. J. of Materials and Product Technology* 2013 - Vol. 47, No.1/2/3/4 pp. 33 - 45.
- ۶۸-سیدجلال هاشمی، حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت، حامد دیلمی عضدی، امیر نعمتی فقیر، پیش بینی منحنی حد شکل‌دهی به کمک معیارهای شکست نرم در فرآیند هیدروفرمینگ لوله های آلومینیومی، *نشریه علوم کاربردی و محاسباتی در مکانیک*، سال بیست و پنجم، شماره یک، پاییز و زمستان ۱۳۹۲، صفحه ۱۷-۲۷.

69-R. Safdarian & R. M. Natal Jorge & Abel D. Santos & H. Moslemi Naeini & M. P. L. Parente, A comparative study of forming limit diagram prediction of tailor welded blanks, *Int J Mater Form*, DOI 10.1007/s12289-014-1168-9, Published online 8 April 2014.

۷۰- حسن مسلمی نائینی، سید جلال هاشمی، غلامحسین لیاقت، مهران محمدی، حامد دیلمی عضدی، پیش بینی تحلیلی کرنش ها و تنش های حدی در هیدروفرمینگ لوله های آلومینیومی ناهمسانگرد، مجله علمی پژوهشی مهندسی مکانیک مدرس، دوره ۱۴، شماره ۲، اردیبهشت ۱۳۹۳، صفحه ۱۳۳-۱۴۰

71-Mohammad Mehdi Kasaei, Hassan Moslemi Naeini, Behnam Abbaszadeh, Mehran Mohammadi, Mojtaba Ghodsi, Manabu Kiuchi, Reza Zolghadr, Gholamhosein Liaghat, Rohollah Azizi Tafti, Mehdi Salmani Tehrani, Flange wrinkling in the flexible roll Forming process, *procedia engineering*, Vol. 81, 2014, pp. 245-250

۷۲- مهران محمدی، حسن مسلمی نائینی، محمد مهدی کسائی، مهدی سلمانی تهرانی، بهنام عباسزاده، بررسی عیب تابیدگی کف پروفیل های با سطح مقطع متغیر در فرآیند شکل دهی غلتکی انعطاف پذیر، مجله مهندسی مکانیک مدرس، دوره ۱۴، شماره ۶، شهریور ۱۳۹۳، صفحات ۷۲-۸۰.

۷۳- امیرحسین روحی؛ حسن مسلمی نائینی؛ محمد حسین پور گللو، تاثیر پارامترهای فرآیندی بر مقدار خمش در فرآیند شکل دهی با لیزر و تعیین رابطه ی پیش بینی زاویه ی نهایی، مجله مهندسی مکانیک مدرس، دوره ۱۴، شماره ۸، آبان ۱۳۹۳، صفحه ۷۵-۸۲.

۷۴- سید جلال هاشمی؛ حسن مسلمی نائینی؛ غلامحسین لیاقت؛ جواد شهبازی کرمی؛ امیرحسین روحی، پیش بینی ترکیدگی لوله در فرآیند هیدروفرمینگ گرم به کمک معیارهای شکست نرم اصلاح شده، مجله مهندسی مکانیک مدرس، دوره ۱۴، شماره ۱۶- فوق العاده، اسفند ۱۳۹۳، صفحه ۲۰۱-۲۱۱.

75-R. Safdarian, H. Moslemi Naeini, The effects of forming parameters on the cold roll forming of channel section, *Thin-Walled Structures*, 92(2015), pp. 130–136.

76-S.J. Hashemi, H. Moslemi Naeini, G.H. Liaghat, R. Azizi Tafti, Prediction of bulge height in warm hydroforming of aluminum tubes using ductile fracture criteria, *ARCHIVES OF CIVIL AND MECHANICAL ENGINEERING*, 15 (2 0 1 5), pp.19 – 29.

77-S. M. H. Seyedkashi, H. Moslemi Naeini and Y. H. Moon, Feasibility study on optimized process conditions in warm tube hydroforming, *Journal of Mechanical Science and Technology*, 28 (7) (2014) pp. 2845-2852

78-Seyed Jalal Hashemi(8860202015), Hassan Moslemi Naeini, Gholamhossein Liaghat, Rooholla Azizi Tafti and Farzad Rahmani, Forming limit diagram of aluminum AA6063 tubes at high temperatures by bulge tests, *Journal of Mechanical Science and Technology*, 28 (11) (2014) 4745-4752

79- Amir H. Roohi, H. Moslemi Naeini, M. Hoseinpour Gollo, M. Soltanpour, M. Abbaszadeh, On the random-based closed-cell metal foam modeling and its behavior in laser forming process, *Optics & Laser Technology*, 72(2015), pp. 53–64.

80- B. Shirani Bidabadi, H. Moslemi Naeini, R. Azizi Tafti, S. Mazdak, Experimental investigation of the ovality of holes on pre-notched channel products in the cold roll forming process, *Journal of Materials Processing Technology*, 225 (2015), pp. 213–220.

81- MM Kasaei, H Moslemi Naeini, GH Liaghat, CMA Silva, MB Silva and PAF Martins, Revisiting the wrinkling limits in flexible roll forming, *Journal of Strain Analysis for Engineering Design*, DOI 10.1177/0309324715590956, Vol. 50(7), 2015, pp. 528-541.

۸۲- وحید زال، حسن مسلمی نائینی، احمدرضا بهرامیان، هادی عبدالهی، امیر حسین بهروش، بررسی اثر دمای فرآیند بر روی خواص الاستیک و ویسکوالاستیک کامپوزیت های الیاف شیشه/پی وی سی، مجله مهندسی مکانیک مدرس، دوره ۱۵، شماره ۱، بهمن ۱۳۹۴، صفحات ۹-۱۶.

83-B. Shirani Bidabadi, H. Moslemi Naeini, M. Salmani Tehrani, H. Barghikar, Experimental and numerical study of bowing defects in cold roll-formed, U-channel sections, Journal of Constructional Steel Research, Volume 118, (March 2016), pp. 243-253

۵-۲-۳- علمی و ترویجی

- ۱- حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، محمود فرزین و سید ابراهیم حسینی مهربان، فرآیند شکل دهی غلتکی سرد و معرفی کمیته تحقیق و توسعه شکل دهی غلتکی سرد. نشریه انجمن مهندسان مکانیک ایران، سال ۹، ش ۱۵، ۱۳۷۹، صفحه ۴۶-۴۷
- ۲- مهدی تاجداری، حسن مسلمی نائینی، محمود فرزین و سید ابراهیم حسینی مهربان، فرآیند شکل دهی غلتکی سرد، نشریه انجمن مهندسان مکانیک ایران، سال ۱۰، ش ۲۱، ۱۳۸۰، صفحه ۶۹-۷۳
- ۳- حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، سیامک مزدک و ولی ... پناهی زاده، شبیه سازی و بررسی تجربی فرآیند شکل دهی غلتکی سرد لوله به روش تحلیل اجزای محدود، فصلنامه علمی تخصصی مکانیک جامدات دانشگاه آزاد اسلامی - واحد خمینی شهر، جلد اول، صفحه ۳۵-۴۳
- ۴- حسن مسلمی نائینی، ولی ... پناهی زاده، سیامک مزدک، محمد حسین پورگللو، بررسی اثر سرعت لیزر در خمش ورق فلزی توسط لیزر با استفاده از تحلیل عددی و تجربی در مکانیزم گرادیان حرارتی، فصلنامه علمی تخصصی مکانیک جامدات دانشگاه آزاد اسلامی - واحد خمینی شهر، شماره ۲، صفحه ۱-۷
- ۵- حسن مسلمی نائینی، محمد حسین پورگللو، علیرضا یزدانمهر و عباس محمدی، بررسی فرآیند انجام شده بر روی ورق در دستگاه یکنواخت کننده (Leveler)، مجله علمی خودرو، شماره ۸، زمستان ۸۱، صفحه ۱-۶

۵-۳- کتب:

1- M.M. Kasaei, H. Moslemi Naeini and B. Abbaszadeh, M.B. Silva, P.A.F. Martins, Forming Materials and Machining: Research & Development, One chapter: Flexible Roll Forming, 2015

۶- طرحهای تحقیقاتی کاربردی و دوره های آموزشی کوتاه مدت تخصصی

- ۱- طراحی فرمینگ ورق به لوله بکمک کامپیوتر با همکاری وزارت صنایع سنگین و گروه صنعتی سدید، ۷۲-۱۳۷۰
- ۲- دوره آموزشی طراحی غلتکهای ساخت لوله و پروفیل توسط فرآیند شکل دهی غلتکی سرد با همکاری طرح تحقیقات صنعتی، آموزش و اطلاع رسانی وزارت صنایع و معادن، ۱۳۸۰
- ۳- شبیه سازی عددی فرآیند نورد گرم به کمک رایانه، دانشگاه تربیت مدرس، ۸۰-۸۱.
- ۴- بررسی فرآیند انجام شده بر روی ورق در دستگاه یکنواخت کننده (Leveler)، پروژه اینترنشیپ ۱۳۸۱، شرکت ایران خودرو
- ۵- مشاوره و نظارت بر اجرای پروژه تدوین نرم افزار غلتکهای ساخت لوله های گرد، مرکز تحقیقات و خدمات خودکفائی ایران (مرکز گسترش فناوری اطلاعات). ۸۰-۸۲.
- ۶- طراحی و ساخت غلتکهای فرآیند شکل دهی غلتکی سرد لوله های غیرگرد به کمک رایانه، شرکت لوله و پروفیل سدید، ۱۳۸۱-۸۳.
- ۷- طراحی و ساخت قالبهای تولید ققمه آلومینیومی، صنایع ساخت تجهیزات، گروه صنایع مکانیک، سازمان صنایع هوافضا ۱۳۸۲
- ۸- مطالعه تئوری و تجربی فرآیند ساخت لوله های قطور بروش **U-O** و تدوین نرم افزار طراحی فرآیند، شرکت لوله سازی اهواز، ۸۵-۱۳۸۳.
- ۹- بررسی و تحلیل فرآیند شکل دهی فلزات با استفاده از پرتو لیزر و ساخت یک نمونه قطعه مورد استفاده در صنعت، طرح های نوین وزارت صنایع و معادن، ۸۸-۸۹
- ۱۰- طراحی و ساخت یک دستگاه ماشین شکل دهی غلتکی، طرح مطالعات کاربردی صنعتی و معدنی وزارت صنایع و معادن و شرکت لوله و پروفیل پایا اصفهان، ۸۹-۹۱.
- ۱۱- توسعه طراحی و ساخت دستگاه شکل دهی غلتکی انعطاف پذیر، مرکز همکاریهای فناوری و نوآوری ریاست جمهوری، ۱۳۹۳

۷- جزوه درسی و کتاب

- ۱- جزوه درس محاسبات عددی پیشرفته - مقطع کارشناسی ارشد
- ۲- جزوه درس شکل دهی فلزات - مقاطع دکتری و کارشناسی ارشد
- ۳- جزوه درس تحلیل شکل دهی فلزات - مقاطع دکتری و کارشناسی ارشد

۸- تدریس

۱. محاسبات عددی پیشرفته - مقطع کارشناسی ارشد
۲. شکل دهی فلزات - مقاطع دکتری و کارشناسی ارشد
۳. تحلیل (آنالیز) شکل دهی فلزات - مقاطع دکتری و کارشناسی ارشد
۴. مکانیک محیطهای پیوسته - مقاطع دکتری و کارشناسی ارشد

۹- راهنمایی و مشاوره پایان نامه کارشناسی ارشد

۱-۹ - راهنما

- ۱- محمد گودرزی، تحلیل عددی فرآیند کشش عمیق به کمک رایانه، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۵ بهمن ماه ۱۳۷۹.
- ۲- محسن زارع، تحلیل الاستیک - پلاستیک پیچش در میله های فلزی توپر غیر گرد به روش اجزای محدود، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۵ بهمن ماه ۱۳۷۹.
- ۳- علی رضایی میرک محله، تحلیل عددی الاستوپلاستیک لوله تحت بار فشاری جانبی، دانشگاه تربیت مدرس، ۳۱ شهریور ۱۳۸۰.
- ۴- حمید رضایی، طراحی و ساخت قالبهای اکستروژن معکوس مقاطع مدور با استفاده از روش حد بالا، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۵ بهمن ۱۳۸۰.
- ۵- مهدی سلطانیپور، پیش بینی تنش جریان و تغییرات ریزساختار در فرآیند نورد گرم، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۵ اسفند ۱۳۸۰.
- ۶- امیر حسین رحیم یار هریس، تعیین ضرائب بهینه معادله ساختاری فلزات به کمک تحلیل عددی و روش معکوس، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۶ اسفند ۱۳۸۰.
- ۷- احمد طالبی، طراحی و ساخت ابزار و قالب فرایند کشش عمیق به کمک رایانه، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۵ اردیبهشت ۱۳۸۱.
- ۸- محمدرضا متین پور، طراحی فرایند شکل دهی غلتکی سرد لوله به کمک رایانه، دانشگاه تربیت مدرس، ۱ مهر ۱۳۸۱.
- ۹- امیر دانشی، تدوین نرم افزار ساخت غلتکهای شکل دهی غلتکی سرد لوله های گرد، دانشگاه تربیت مدرس، ۱ اردیبهشت ۱۳۸۲.
- ۱۰- علی صنعتی، طراحی فرایند شکل دهی مجدد لوله های با مقطع مربعی و مستطیلی به کمک رایانه، دانشگاه تربیت مدرس، ۳۱ شهریور ۱۳۸۲.
- ۱۱- محمد حسین پورگللو، مطالعه عددی و تجربی فرایند یکنواخت کردن ورق فلزی، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۵ بهمن ۱۳۸۲.
- ۱۲- مهدی محمدرضایی، طراحی و ساخت قالبهای کشش عمیق محصولات آلومینیومی غیر گرد، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۰ بهمن ۱۳۸۳.
- ۱۳- هادی قادری، مطالعه عددی و تجربی شکل دهی انفجاری ورق فلزی، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۲ اسفند ۱۳۸۳.
- ۱۴- روح ... رضایی آدریانی، تحلیل تئوری و تجربی فرایند خم ورق در دستگاه خم چهار غلتکی، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۱ بهمن ۱۳۸۴.

- ۱۵- بهنام احمدی مهر، تحلیل عددی فرآیند شکل دهی لوله های قطور به روش **UO** و تائیدات تجربی، دانشگاه تربیت مدرس، ۷ اسفند ۱۳۸۴.
- ۱۶- سیامک مزدک، مطالعه تحلیلی و تجربی تغییر شکل لوله ورق در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد لوله، دانشگاه تربیت مدرس، ۳۱ شهریور ۱۳۸۵.
- ۱۷- ولی ... پناهی زاده رحیم لو، تخمین زاویه خمش ورق در فرآیند شکل دهی خمشی با لیزر با استفاده از شبکه های عصبی، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۵ بهمن ۱۳۸۵.
- ۱۸- شاهین پورمند، شبیه سازی و اثبات تجربی فرآیند شکل دهی غلتکی قفسه ای لوله، دانشگاه تربیت مدرس، اسفند ۱۳۸۵.
- ۱۹- شقایق مقدم، مطالعه تحلیلی و تجربی اکستروژن مقطع ۴ پهلوی آلومینیوم، دانشگاه تربیت مدرس، ۳۱ اردیبهشت ۱۳۸۶.
- ۲۰- حسام ولیدی، مطالعه تحلیلی و تجربی فرآیند شکل دهی مجدد لوله های مربعی با در نظر گرفتن اثر اصطکاک، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۵ بهمن ۱۳۸۶.
- ۲۱- روح ... عزیزی، طراحی بهینه غلتک در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد با استفاده از شبکه عصبی، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۵ شهریور ۱۳۸۷.
- ۲۲- رسول صفدریان کروی، بررسی تحلیلی و تجربی پارامترهای موثر شکل دهی در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد مقطع کلاهی شکل، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۵ شهریور ۱۳۸۷.
- ۲۳- عباس فعلی، بررسی تحلیلی و تجربی میزان کاهش قطر لوله در روش جوشکاری القائی لوله با فرکانس بالا، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۵ بهمن ۱۳۸۷.
- ۲۴- فرزاد رحمنی، بررسی تحلیلی و تجربی حد شکل دهی در فرآیند هیدروفرمینگ برای قطعات غیرگرد، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۳ شهریور ۱۳۸۸.
- ۲۵- سید جلال هاشمی قیری، طراحی و شبیه سازی فرآیند هیدروفرمینگ گرم لوله و تولید نمونه، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۳ شهریور ۱۳۸۸.
- ۲۶- محمدرضا جنگجوخلجان، بررسی عددی و تجربی عیوب ایجاد شده در مقطع دارای تاخوردگی در فرآیند شکل دهی مجدد، زمستان ۱۳۸۸.
- ۲۷- امیر واسعی چهارمحالی، مطالعه تئوری و تجربی خمش در ورق های فلزی مشبک با استفاده از پرتو لیزر، دانشگاه آزاد اسلامی - علوم تحقیقات، شهریور ۱۳۸۹.
- ۲۸- محمد مهدی کسائی، مطالعه عددی و تجربی عرض ورق در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد لوله، شهریور ۱۳۸۹.
- ۲۹- یعقوب دادگراصل، بررسی عددی و تجربی عوامل موثر بر توان و گشتاور مورد نیاز در شکل دهی غلتکی سرد مقاطع **U** شکل، دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی، شهریور ۱۳۸۹.
- ۳۰- افسون امینی، بررسی عددی و تجربی چین خوردگی در فرآیند کشش عمیق هیدرومکانیکی قطعات مخروطی، ۳ بهمن ۱۳۸۹.
- ۳۱- مجتبی زمانی، شبیه سازی عددی فرآیند شکل دهی غلتکی سرد ورق فلزی به لوله با مقطع مربعی (قوطی)، دانشگاه آزاد اسلامی - علوم تحقیقات، اسفند ۱۳۸۹.
- ۳۲- عماد رحیمی، بررسی عددی و تجربی فرآیند کشش عمیق هیدرومکانیکی لوح های ترکیبی، دانشگاه تربیت مدرس اسفند ماه ۸۹.
- ۳۳- مجتبی لشگرو، بررسی عددی و تجربی عیب پیچش در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد برای مقاطع یو شکل، دانشگاه تربیت مدرس اسفند ماه ۸۹.

- ۳۴- امیرحسین روحی، مطالعه عددی و تجربی فرآیند خم‌کاری ورق‌های آلومینیم با استفاده از پرتو لیزر، دانشگاه تربیت مدرس، شهریور ماه ۹۰.
- ۳۵- امیر نعمتی فقیر، بررسی عددی و تجربی فرآیند شکل دهی غلتکی سرد ورق فلزی دو لایه، دانشگاه تربیت مدرس، بهمن ماه ۱۳۹۱
- ۳۶- بهروز شیرانی بیدآبادی، بررسی عددی و تجربی تغییر شکل سوراخ در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد مقاطع سوراخ‌دار، دانشگاه تربیت مدرس، اسفندماه ۱۳۹۱ (راهنمای اول ۷۰٪ - راهنمای دوم دکتر سیامک مزدک ۳۰٪ - دانشگاه تفرش).
- ۳۷- مهران محمدی، بررسی عددی و تجربی عیب تابیدگی کف پروفیل کانالی شکل با سطح مقطع متغیر در فرآیند شکل دهی غلتکی انعطاف پذیر، دانشگاه تربیت مدرس، اسفند ماه ۹۲.
- ۳۸- بهنام عباس زاده، طراحی پروفیل غلتک‌ها برای مقطع کانالی شکل با سطح مقطع متغیر در فرآیند شکل دهی غلتکی انعطاف پذیر، دانشگاه تربیت مدرس، اسفند ماه ۹۲.
- ۳۹- رضا رضایی، طراحی هندسه ورق در ناحیه انتقال محصول‌های با سطح مقطع متغیر در فرآیند شکل دهی غلتکی انعطاف پذیر، دانشگاه تربیت مدرس، شهریور ۹۳ (راهنمای اول ۷۰٪ - راهنمای دوم دکتر روح ا...عزیزی تفتی ۳۰٪ - دانشگاه یزد).
- ۴۰- سیامک پوریان، بررسی عددی و تجربی عیب نازک شدگی در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد پروفیل با مقطع کانالی شکل متقارن، دانشگاه تربیت مدرس، اسفند ۱۳۹۳ (راهنمای اول ۷۰٪ - راهنمای دوم دکتر رسول صفدریان ۳۰٪ - دانشگاه خاتم الانبیا بهبهان)

۹-۲- مشاور

- ۱- رسول مهشید، تحلیل عددی نورد دندانه بر روی دیواره های جانبی ظروف کشش عمیق شده جدار نازک، دانشگاه صنعتی اصفهان، ۱ اسفند ۱۳۸۱.
- ۲- سعید زرگر، تحلیل شکل دهی انفجاری و بدون قالب ورق‌های مدور دولایه با استفاده از اصل پایستگی انرژی، دانشگاه تربیت مدرس، ۳۱ فروردین ۱۳۸۴.
- ۳- سید علیرضا فضلی راد، تحلیل سه بعدی نورد مقاطع با استفاده از روش حد بالا، دانشگاه تهران، ۳۱ شهریور ۱۳۸۴.
- ۴- سید محمد سیدکاشی، طراحی و ساخت یک قالب نمونه تیوپ هیدروفرمینگ، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۳ اسفند ۱۳۸۴.
- ۵- مهدی پرتوی دزفولی، ساخت لوله های چند لایه به روش هیدروفرمینگ با تغذیه محوری، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۹ بهمن ۱۳۸۷.
- ۶- علی رحیمیان، تحلیل و بررسی روش تولید قطعه رینگ بسته از ورق سلولزی با اقطار مختلف توسط یک مکانیزم مدولار، دانشگاه تربیت مدرس، شهریورماه ۸۸.
- ۷- محمد جواد میرزاعلی، بهینه سازی فرآیند هیدروفرمینگ لوله های مسی یا آلومینیومی، دانشگاه تربیت مدرس، بهمن ماه ۱۳۸۹.

۱۰- راهنمایی و مشاوره رساله دکتری

۱-۱۰- راهنمایی

- ۱- مهدی سلمانی تهرانی، تحلیل و پیش بینی عیوب در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد مقاطع متقارن پایه، با استفاده از شبیه سازی اجزای محدود، دانشگاه صنعتی اصفهان، ۱۹ بهمن ۱۳۸۵ (راهنما ۳۰٪).
- ۲- حامد دیلمی عضدی، بررسی تئوری و تجربی اثر شرایط کاری در فرآیند کشش عمیق هیدرومکانیکی، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۶ اسفند ۱۳۸۶.

- ۳- محمد حسین پورگلولو، مطالعه تئوری و تجربی اثر پارامترهای موثر بر خمش در فرآیند شکل دهی ورقهای فلزی با استفاده از لیزر، تابستان ۱۳۸۸
- ۴- سیامک مزدک، تحلیل، طراحی و ساخت غلتک‌های فرآیند شکل‌دهی مجدد لوله‌های با مقطع دارای تاخوردگی، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۱ فروردین ۱۳۹۰
- ۵- سیدمحمدحسین سیدکاشی، بررسی عددی و تجربی اثر دما و شعاع گوشه بر فشار داخلی در فرایند هیدروفرمینگ گرم لوله های فلزی، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۶ شهریور ۱۳۹۱
- ۶- رسول صفدریان کروی، ارائه مدل تحلیلی و تجربی برای حد شکل دهی ورقهای ترکیبی در فرآیند شکل دهی ورق، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۳ اسفندماه ۱۳۹۱
- ۷- روح الله عزیزی تفتی، بررسی نظری - عددی و تجربی عیب چین خوردگی لبه در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد مقاطع کانال متقارن، دانشگاه تربیت مدرس، ۳ شهریور ۱۳۹۲ (۷۰٪ راهنما)
- ۸- ولی اله پناهی زاده رحیم لو، بررسی نظری و تجربی عیوب برگشت فنی در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد برای پروفیل های U شکل، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۷ مهرماه ۱۳۹۲
- ۹- سید جلال هاشمی قیری، پیش بینی منحنی حد شکل دهی در فرآیند هیدروفرمینگ گرم لوله به کمک معیار شکست نرم، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۲ تیرماه ۱۳۹۳

۱۰-۲- مشاور

- ۱- سعید فعلی، تحلیل فرایند نفوذ پرتابه‌های تغییر شکل پذیر در اهداف فلزی، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۰ خرداد ۱۳۸۳ (مشاور).
- ۲- حسین بیسادی، شکل دهی همراه با جوشکاری تجربی صفحات فلزی به روش انفجار مواد منفجره، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۰ خرداد ۱۳۸۴ (مشاور).
- ۳- حمید رضا فرهمند، تحلیل تئوری و تجربی و شبیه سازی فرآیند شکل دهی غلتکی سرد لوله های جدار ضخیم با مقطع گرد به مقطع مربعی با استفاده از تئوری کران بالایی، دانشگاه تهران، پردیس مهندسی، دانشکده مکانیک، شهریور ۱۳۸۶ (مشاور)
- ۴- عباس نیک نژاد، بررسی مقاومت به ضربه و قابلیت جذب انرژی در ورقهای ساندویچی لانه زنبوری با سلولهای پر شده از فوم، دانشگاه تربیت مدرس، زمستان ۱۳۸۸ (مشاور).
- ۵- محمود مهر آرا، پیش بینی برگشت فنی ورق فلزی نازک پس از خمش در فرآیند خم کاری دو غلطکی، دانشگاه تربیت مدرس، تابستان ۱۳۹۰ (مشاور)

۱۱- تقدیرها، جوایز و نشانه های علمی

- دانشجوی نمونه دانشگاه توسط دانشگاه تربیت مدرس در سال ۱۳۷۱
- دانشجوی ممتاز بسیجی توسط سازمان بسیج دانشجویی ۱۳۷۲
- دانشجوی نمونه کشوری توسط وزارت فرهنگ و آموزش عالی در سال ۱۳۷۲
- پژوهشگر برتر دانشگاه تربیت مدرس در سالهای ۱۳۸۰، ۱۳۸۳، ۱۳۸۴ و ۱۳۸۵
- مجری طرح پژوهشی کاربردی نمونه دانشگاه تربیت مدرس در سال ۱۳۸۳ (طرح مشترک فی مابین دانشگاه و صنعت)
- مؤلف مقاله رتبه اول یازدهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران - ۱۳۸۹

۱۲- سرگرمی ها

مطالعه کتاب، مجله و روزنامه

مباحث سیاسی و مذهبی
ورزش (فوتبال، شنا، دو و والیبال)
سیاحت و زیارت